

КАМНЕДЕЛ – теперь это ПРОСТО!

1. Декоративный камень для внутренней отделки
2. Декоративные формы внутренней отделки
3. Малые архитектурные формы



КАМНЕДЕЛ – это ВЫГОДНО!



КАМНЕДЕЛ – это новое решение для рынка производителей искусственного камня, позволяющее мастерам без особых усилий делать искусственный камень для внутренней отделки помещений.

КАМНЕДЕЛ состоит из высокопрочного гипса, белого цемента, минеральных наполнителей и химических добавок.

КАМНЕДЕЛ поставляется в мешках по 30 кг, по 40 шт на паллете, снабженным инструкцией.

Наша ЦЕНА Вас приятно удивит, а **КАЧЕСТВО** порадует!

КАМНЕДЕЛ – это УДОБНО и ЛЕГКО!

1 однородно промешанная, готовая к использованию, сухая смесь белого/светло-бежевого цвета,

2 благодаря преимущественно гипсовому составу не содержит вредных веществ.

1 идеальное литье без вибростола,

2 короткие сроки расформовки изделий,

3 совместимость с красителями.



Показатель смеси

Количество воды затворения

Начало схватывания, мин.

Конец схватывания, мин.

Насыпная плотность, кг/м³

Плотность раствора, кг/м³

Плотность готового образца в сухом состоянии, кг/м³

Расход «Камнедела»

Значение

0,30-0,35 л на 1 кг смеси

9,0- 10,5 на 1 мешок 30 кг

20-25

30-35

850-900

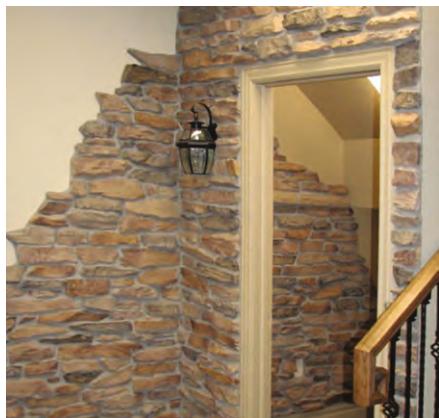
1700-1800

1500-1550

13 кг/м³, при толщине плитки 10мм



КАМНЕДЕЛ: лицевая поверхность готового камня – гладкая и прочная, а внутренняя – шероховатая, для идеального сцепления с поверхностью.



КАМНЕДЕЛ – это БЫСТРО!

- 1** Оптимизирует сроки технологического процесса (время жизни раствора, время твердения) под потребности изготовления искусственного камня.
- 2** Снимает задачу закупки химических добавок.
- 3** Устраняет проблему нестабильности свойств отдельных компонентов.
- 4** Избавляет мастера от проблем дозировки компонентов, в том числе сверхмалых количеств.
- 5** Ускоряет работу мастера за счёт устранения вспомогательных операций.





При помощи **КАМНЕДЕЛА** можно создавать камни любой формы, цвета и размера: сланец, плиточный песчаник, речную гальку, горный валун, выветренный известняк, мрамор или любой другой. Всё, на что хватит фантазии. Хотите чего-нибудь необычного? Пожалуйста! Камни и плиты с отпечатками морских животных и растений, живших за сотни миллионов лет до нас. Может Вам по душе каменная мозаика или изысканный барельеф? **КАМНЕДЕЛ** воплотит любую задумку. Важно, что создавая искусственный камень своими руками, Вы ощутимо экономите, по сравнению с приобретением готового продукта. Технология изготовления интерьерного облицовочного камня из смеси **КАМНЕДЕЛ** настолько проста, что справится даже ребенок. При этом качество собственноручно изготовленного камня гарантировано будет эталонным.



Будем рады помочь Вам!



**Николаев Дмитрий Петрович –
руководитель направления керамической отрасли**

тел.: +7 (846) 269-64-32 (доб. 4027)

моб.: +7 (937) 991-09-47

e-mail: nikolaev@samaragips.ru

icq: 638 731 643

СГК
САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ

ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат»
г. Самара, ул. Береговая, 9А
samaragips.ru

ГИПС ТАМПОНАЖНЫЙ

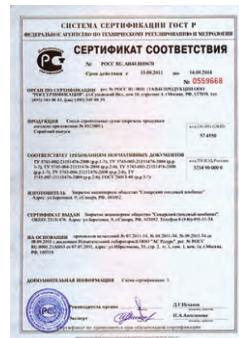
для крепления скважин в условиях
многолетнемерзлых пород

для ликвидации зон повышенных
поглощений



ТАМПОНАЖНЫЙ ГИПС применяется в качестве одного из основных компонентов для изготовления тампонажных смесей:

- Тампонажные смеси для крепления скважин в условиях многолетнемерзлых пород;
- Быстросхватывающиеся тампонажные смеси для ликвидации зон повышенных поглощений.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ТАМПОНАЖНОГО ГИПСА

В тампонажных растворах для многолетнемерзлых пород (ММП):

- 1 Регулирование сроков схватывания тампонажной смеси даже в условиях низких температур в диапазоне от -9 до +25° С;
- 2 Отсутствие усадки при твердении, что гарантирует заданный срок эксплуатации тампонажного камня;
- 3 Повышение показателя сцепления с обсадными трубами;
- 4 Обеспечение первичной начальной прочности тампонажного камня;
- 5 Однородность тампонажного раствора с заданными реологическими характеристиками за счет отсутствия седиментации;
- 6 Экологичность продукта.

В тампонажных растворах для ликвидации зон повышенных поглощений (ЗПП):

- 1 Создание быстросхватывающихся седиментационно устойчивых тампонажных растворов;
- 2 Сокращение времени на ликвидацию поглощений.

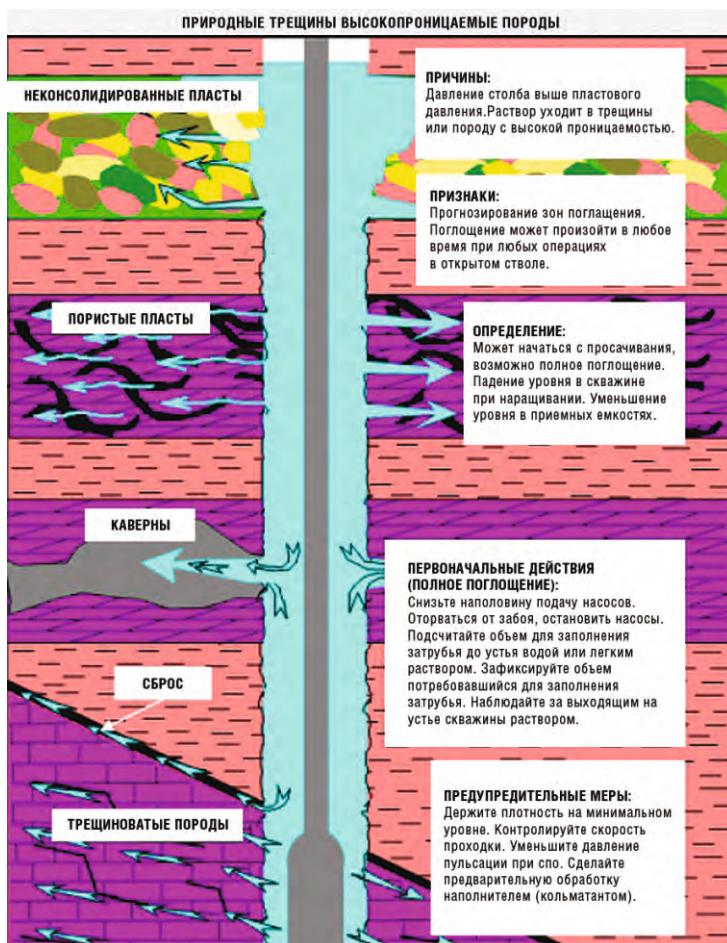
Показатель

В/Г (Нормальная густота), %	Значение
Начало схватывания, мин.	Не ранее 10,0
Конец схватывания, мин.	Не позднее 20,0
Прочность на изгиб через 2 часа, МПа	Не менее 6,0
Прочность на сжатие через 2 часа, МПа	Не менее 16,0
Объемное расширение %	Не менее 0,3
Остаток на сите 0,2мм, %	Не более 1,0
Рсух, г/см	1,4 - 1,5

Базовая рецептура быстросхватывающегося гипсоцементного состава, подобранная в лаборатории ЗАО «СГК», уже сейчас позволяет сократить сроки схватывания и обеспечить отсутствие расслоения, что наглядно показано в таблице:

		ПЦТ I 50 (100%) В/Ц = 0,5	ПЦТ API (100%) В/Ц = 0,44	ПЦТ I 50 (80%) ТГ (20%) Замедлитель (0,3%) В/Ц = 0,5
Сроки схватывания час-мин	начало	5-30	>6-00	3-00
	конец	8-30	-	4-30
Плотность смеси, г/см ³		1,7	1,8	1,7
Прочность на сжатие, МПА (2-е сутки/7-е сутки)		9/25	10/25	7/21
Примечание		Расслоение смеси	Расслоение смеси	Расслоение отсутствует

Главное достоинство использования смесей с добавлением **ТАМПОНАЖНОГО ГИПСА** – это своевременная изоляция опасных участков.



В настоящий момент ЗАО «СГК» ведет активную работу с проектными институтами в области повышения эффективности данных тампонажных смесей.

РАСПРОСТРАНЕНИЕ МНОГОЛЕТНЕМЕРЗЛЫХ ПОРОД (ММП)



ЗАО «СГК» – надежный партнер для долгосрочного и уверенного развития вашего бизнеса:

- 1** Многолетний опыт производства высокопрочных гипсовых вяжущих различных характеристик.
- 2** Современные лаборатории и высокопроизводительное оборудование.
- 3** Индивидуальный подход к каждому партнеру.
- 4** Комплексная поставка сырья.
- 5** Консультация специалистов.
- 6** Доставка различным видом транспорта.
- 7** Многообразие видов упаковки продукции (мешки и «биг-беги»: от 30 кг до 1200 кг).

Сотрудничество с СГК уже выбрали несколько ведущих игроков рынка нефтесервисных услуг. Среди наших партнеров - транснациональные компании, ведущие исследовательские институты.

Мы предлагаем взаимовыгодное сотрудничество: от поставки тампонажного гипса до разработки продуктов по индивидуальным требованиям заказчика!



**Сибогатова Ольга Владимировна –
руководитель направления по развитию перспективных отраслей**

тел.: +7 (846) 955-14-22 (доб. 4074)

моб.: +7 (927) 705-83-44

e-mail.: lubeznova@samaragips.ru

icq: 363 879 622



**ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат»
г. Самара, ул. Береговая, 9А
samaragips.ru**

СКУЛЬПТОР – архитектура без проблем!

1. Скульптуры
2. Гипсовые 3D-панели
3. Декор повышенной сложности
4. Садово-парковая архитектура

СКУЛЬПТОР – это ВЫГОДНО!



СКУЛЬПТОР – это уникальное решение для рынка производителей скульптур и гипсовых 3Д панелей, позволяющее без подбора рецептуры изготавливать формы любой степени сложности.

СКУЛЬПТОР – состоит из высокопрочного гипса, белого цемента, минеральных наполнителей и модифицирующих добавок.

СКУЛЬПТОР – поставляется в мешках по 30кг, 40 шт. на паллете, снабженны инструкцией.

ЦЕНА продукта вас приятно удивит, а **КАЧЕСТВО** порадует!

СКУЛЬПТОР – это УДОБНО и ЛЕГКО!

- 1** Однородно промешанная, готовая к использованию, сухая смесь белого/светло-бежевого цвета.
- 2** Благодаря преимущественно гипсовому составу не содержит вредных веществ.
- 3** Идеальное литье без вибростола.
- 4** Короткие сроки расформовки изделий.
- 5** Совместимость с красителями.



Показатель смеси

Влажность сухой смеси, не более

Зерновой состав сухой смеси:

остаток на сите 0,2 мм

Количество воды затворения

Подвижность

Сроки схватывания свежеприготовленной смеси

– начало

– конец

Предел прочности затвердевшего раствора через 7 суток

– при сжатии

Значение

0,5%

не более 1%

0,29 - 0,32 л на 1 кг смеси

$340 \pm 5 \text{мм}$

не ранее 10мин

не позднее 30мин

не менее 35МПа



СКУЛЬПТОР – идеально подобранный готовая смесь для литья скульптур и декора без вибростола, исключает образование и застывание пузырьков и раковин.



СКУЛЬПТОР – это БЫСТРО!

- 1 Оптимизирует сроки технологического процесса (время жизни раствора, время твердения) под потребности изготовления искусственного камня.
- 2 Снимает задачу закупки химических добавок.
- 3 Устраняет проблему нестабильности свойств отдельных компонентов.
- 4 Избавляет мастера от проблем дозировки компонентов, в том числе сверхмалых количеств.
- 5 Ускоряет работу мастера за счёт устранения вспомогательных операций.





СКУЛЬПТОР – готовая гипсовая смесь для мастеров-скульпторов, надежный помощник в точном воспроизведении поверхности формы без образования пузырьков, раковин и наколов, обеспечивает высокую

механическую
прочность
готовых
декоративных
изделий,
сокращает сроки
технологического
процесса за
счет отсутствия
необходимости
подбора
ингредиентов.



Будем рады помочь Вам!



**Николаев Дмитрий Петрович –
руководитель направления продаж**

тел.: +7 (846) 955-14-22 (доб. 4027)

моб.: +7 (937) 991-09-47

e-mail: nikolaev@samaragips.ru

icq: 638 731 643

СГК
САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ

ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат»
г. Самара, ул. Береговая, 9А
samaragips.ru



**ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ
высокопрочные сепарированные
для применения в травматологии
и стоматологии**



ГВВС для применения в травматологии и стоматологии – это ВЫГОДНО!



Самарский гипсовый комбинат предлагает медицинским учреждениям специально разработанный продукт - **ГВВС ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ТРАВМАТОЛОГИИ И СТОМАТОЛОГИИ**, зарекомендовавший себя с положительной стороны среди профессионалов отрасли.

ГВВС для применения в травматологии и стоматологии – это УДОБНО и ЛЕГКО!

- 1** Высокая пластиность: хорошо заполнение формы и четкие отпечатки.
- 2** Сроки схватывания: начало не ранее 4,5 мин., конец схватывания не позднее 20 мин.
- 3** Высокая прочность (не менее 16 МПа)
- 4** Тонкий помол (не более 1% на сите с размером ячеек в свету 0,2мм)
- 5** Исключительная белизна затвердевшего материала;
- 6** Малое количество примесей.



Показатель смеси

Марка вяжущего, не ниже.....	Г-16
Стандартная консистенция (нормальная густота).....	35 - 39 %
Степень помола, (максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,22 мм) % не более.....	1 %
Предел прочности в возрасте 2 час, МПа/кг/см ²	
- изгиб, не менее.....	6/60
- сжатие, не менее.....	16/160
Сроки схватывания, мин.	
- начало, не ранее	4,5
- конец, не позднее.....	20
Содержание металлопримесей в 1 кг вяжущего,	
мг не более.....	10

Значение



ГВВС для применения в травматологии и стоматологии используется в травматологии и стоматологии для изготовления временных протезов, муляжных слепков и иммобилизирующих повязок.



ГВВС для применения в травматологии и стоматологии – это БЫСТРО!

ПОРЯДОК РАБОТЫ

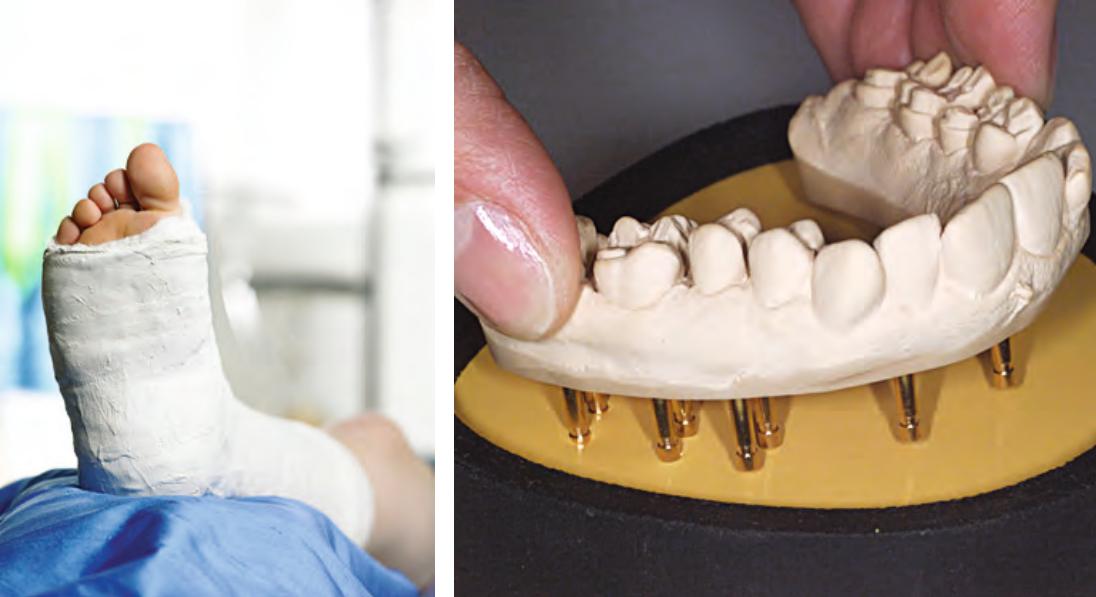
в зависимости от вида работ, необходимо приготавливать такое количество гипсового раствора, которое может быть выработано в течении 10 минут. В работе использовать только чистый инструмент и воду. Нейтральность, pH - 6:7

УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

ГВВС для применения в травматологии и стоматологии упакован в трехслойные мешки из микрорециклированной бумаги с одним слоем полиэтилена внутри и уложен на деревянные поддоны. 40 мешков по 30 кг на поддоне.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев с даты отгрузки в неповрежденной заводской упаковке.



ГВС для применения в травматологии – гипсовая повязка хорошо моделируется, обеспечивает надежную фиксацию, плотно и равномерно прилегает к телу, быстро твердеет, просто снимается и может быть наложена в любых условиях.

ГВС для применения в стоматологии – гипс применяется в стоматологии для получения рабочих и диагностических моделей челюстей. Благодаря высокой пластичности хорошо заполняет формы, а последующее быстрое затвердевание дает возможность получения высокопрочных моделей.

Сертификат соответствия требованиям нормативных документов ТУ 21-РСФСР-153-90 с изменениями №1-5.

Будем рады помочь Вам!



**Сибогатова Ольга Владимировна –
руководитель направления по развитию перспективных отраслей**

тел.: +7 (846) 955-14-22 (доб. 4074), 269-64-25

моб.: +7 (927) 705-83-44

e-mail.: lubeznova@samaragips.ru

icq: 363 879 622



ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат»
г. Самара, ул. Береговая, 9А
samaragips.ru





САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ

Гипсовые Вяжущие Высокопрочные Сепарированные для художественной лепнины

изготовление лепных изделий
и элементов декора

изготовление скульптурных композиций,
декоративных элементов повышенной
сложности, барельефов и откосов



ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ» предлагает мастерам, изготавливающим лепные декоративные элементы, специально разработанный материал — гипсовые вяжущие высокопрочные сепарированные ГВБС для художественной лепнины.

ГВБС для художественной лепнины –
материал с высокой прочностью
и повышенной белизной!

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1** Лепные изделия и элементы декора
2 Скульптурные композиции

- 3** Барельефы и откосы
4 Декоративные элементы повышенной сложности



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартная консистенция (нормальная густота-расход воды для получения раствора средней

подвижности), %..... не более 41 от массы гипса

Тонина помола (максимальный остаток на сите с размерами

ячеек в свету 0,2 мм), %..... не более 1

Прочность образца-балочки из затвердевшего раствора, через 2 часа, МПа

– изгиб, не менее..... 6

– сжатие, не менее..... 18

Сроки схватывания, мин.

– начало, не ранее..... 4,5

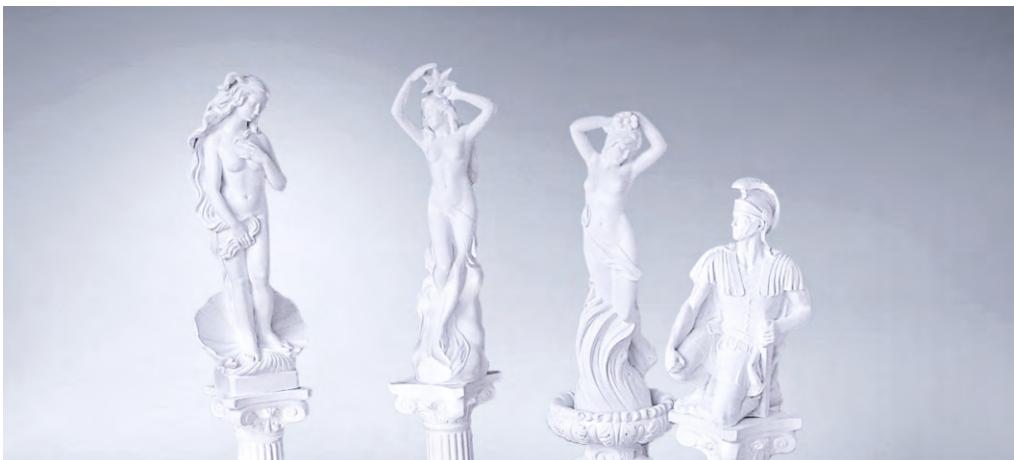
– конец, не позднее..... 20

Содержание металлопримесей в продукции, мг/1кг..... не более 10



ПРЕИМУЩЕСТВА ГВВС ДЛЯ ХУДОЖЕСТВЕННОЙ ЛЕПНИНЫ

- 1** Высокая пластичность: прекрасно льётся, идеально заполняет форму и точно воспроизводит требуемую фактуру.
- 2** Высокая прочность: не менее 18 МПа.
- 3** Оптимальные сроки схватывания: начало - не ранее 4,5 мин., конец - схватывания не позднее 20 мин.
- 4** Короткие сроки расформовки изделия позволяют производить большие объёмы продукции при небольшом парке литьевых форм.
- 5** Высокая степень белизны изделий после сушки.





Для подтверждения технических характеристик используются стандартные методы испытаний в соответствии с требованиями нормативной документации ЗАО «Самарский гипсовый комбинат».

ТУ 21-РСФСР-153-90, изм. 1,2,3,4,5



Николаев Дмитрий Петрович – руководитель направления керамической отрасли

тел.: +7 (846) 269-64-32 (доб. 4027)

моб.: +7 (937) 991-09-47

e-mail: nikolaev@samaragips.ru

icq: 638 731 643



ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат»
г. Самара, ул. Береговая, 9А
+7 (846) 269-64-25
samaragips.ru

ПРИМЕНЕНИЕ ГВС В СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЯХ



ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ» — одно из крупнейших предприятий гипсовой отрасли России. География поставок охватывает всю территорию России, а также Белоруссию, Прибалтику, Казахстан.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ ГВС

Преимущества применения ГВС в штукатурках:

- 1** Низкий расход смеси до 6,5 - 7 кг/м² (при толщине слоя 10 мм).
- 2** Высокая прочность.
- 3** Трещиностойкость (100%).
- 4** Белый цвет минимизирует затраты на последующую отделку.
- 5** Выделение большего количества гипсового молочка при глянцевании - не требует шпатлевания.
- 6** Снижение трудозатрат в 1,5 раза за счет низкой плотности.

Преимущества применения ГВС в шпатлевках:

- 1** Высокая пластичность.
- 2** Высокая адгезия (более 0,5 МПа).
- 3** Гарантированная тонина помола до 1% на сите 0,2.
- 4** Высокая белизна.
- 5** Наносится гладким слоем без полос – сокращает затраты на повторное выравнивание.

Преимущества применения ГВС в наливных полах:

- 1** Прочность от 25 МПа (в 2-2,5 раза выше в сравнении со строительным гипсом).
- 2** Лучшая текучесть (до 50%) в сравнении с низкомарочным гипсом.
- 3** Трещиностойкость (100%).
- 4** Время технологического прохода до 4 часов.
- 5** Применяется для первоначального и финишного выравнивания.

Преимущества применения ГВС в монтажных kleях для ПГП и ГКЛ:

- 1** Высокая прочность от 10 Мпа.
- 2** Возможность шпатлевания стыков за счет тонкой дисперсности.
- 3** Уменьшает (либо полностью исключает) количество полимерного порошка в составах ССС.
- 4** Дополнительное армирование конструкции.



Продукция сертифицирована в системе «ГОСТ Р».

Гипсовое вяжущее производится из природного гипсового камня и представляет собой тонкомолотый порошок белого цвета, полученный путем дробления природного гипсового камня высшего сорта с дальнейшей термической обработкой его в автоклаве, последующим помолом и сепарацией.

Экологически чистый материал – имеется экспертное заключение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГВС

Технические характеристики ГВС-16:

Нормальная густота – расход воды для получения раствора средней подвижности	35-39% от массы гипса
Тонина помола	Содержание частиц крупнее 0,2 мм - не более 1%
Сроки схватывания гипсового раствора нормальной густоты	начало (потеря подвижности раствора) - не ранее 4,5 минуты конец (полное застывание раствора) - не позднее 20 минут
Прочность образца-балочки из затвердевшего раствора, через 2 ч.	изгиб - не менее 6 МПа сжатие – не менее 16 МПа
Содержание металлопримесей в продукции	не более 10 мг/кг

Технические характеристики ГВС-13:

Нормальная густота – расход воды для получения раствора средней подвижности	38-43% от массы гипса
Тонина помола	Содержание частиц крупнее 0,2 мм - не более 1%
Сроки схватывания гипсового раствора нормальной густоты	начало (потеря подвижности раствора) - не ранее 4,5 минуты конец (полное застывание раствора) - не позднее 20 минут
Прочность образца-балочки из затвердевшего раствора, через 2 ч.	изгиб - не менее 5,5 МПа сжатие – не менее 13 МПа
Содержание металлопримесей в продукции	не более 10 мг/кг

Специальные смеси ПОЛУФАБРИКАТЫ



ЗАО «САМАРСКИЙ ГИПСОВЫЙ КОМБИНАТ» предлагает специально разработанные **ПОЛУФАБРИКАТЫ** сухих строительных смесей, уже зарекомендовавшие себя с положительной стороны среди профессионалов отрасли.

Преимущества продукта

- 1** Снижения затрат на оборудование.
- 2** Полная автоматизация процесса.
- 3** Увеличение производительности за счет оптимизации необходимого кол-ва сырья (закупка, доставка, хранение, смешивание).
- 4** Оптимизация сроков технологического процесса.
- 5** Устранение проблемы нестабильности свойств составных компонентов.
- 6** Решение проблем сверхмалых дозировок.
- 7** Качественный продукт стабильного свойства.
- 8** Значительное снижение риска негативного влияния человеческого фактора.



Ленгесов Дмитрий Николаевич –
руководитель направления отрасли производителей
сухих строительных смесей

тел.: +7 (846) 955-14-22 (доб. 4027)

моб.: +7 (927) 002-38-98

e-mail.: lengesov@samaragips.ru



ЗАО «Самарский Гипсовый Комбинат»
г. Самара, ул. Береговая, 9А
samaragips.ru