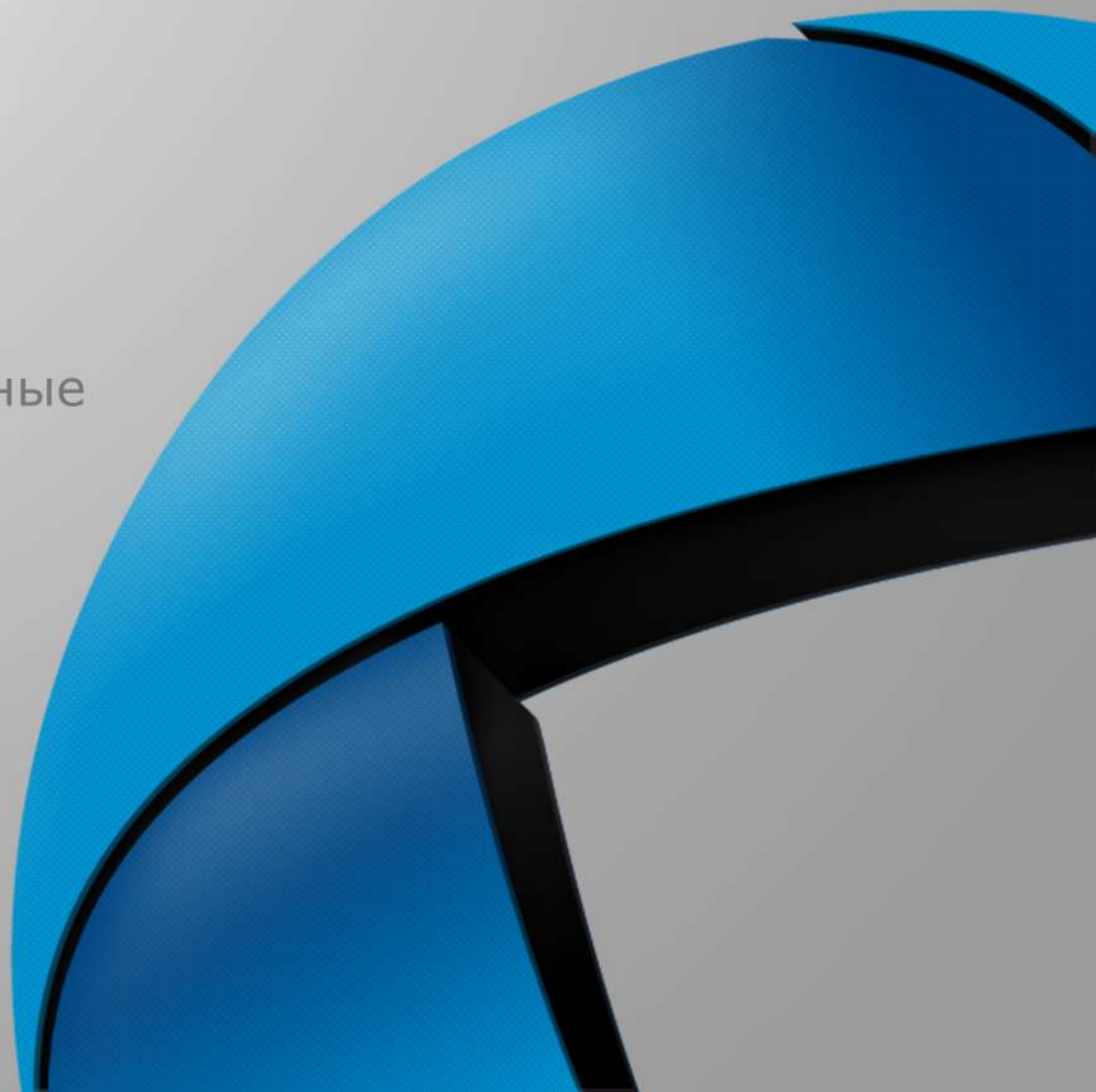




РОСФИН

Российские Фильтры Нефтяные
открой совершенную фильтрацию



Информация о компании.....	2	Держатель типа ДГМУ.....	28
Наши заказчики.....	3	Устройство типа УОРП.....	29
Производство.....	4	Устройство типа УОРП.....	30
Продукция.....	6	Устройство типа УМСЦ.....	31
Конструкция фильтров.....	7	Устройство типа УОРП.....	32
Основные параметры и размеры фильтров.....	8	Схема компоновки для спуска и подвески хвостовика.....	33
Патенты.....	10	Схема ликвидации эксплуатационной колонны.....	34
Разрешения и сертификаты.....	11	Схема крепления хвостовика.....	35
Перфорированный лист и просечно-вытяжной лист.....	14	Схема ликвидации эксплуатационной колонны.....	36
Сравнение проходимости	15	Технические данные основных узлов оснастки.....	37
Щелевой фильтр.....	16	Контактная информация.....	38
Фильтрация частиц несферической формы	17		
Преимущества фильтров производства ООО «РосФин»... ..	18		
Центраторы ЦС производства ООО «РосФин»	19		
Параметры центраторов ЦС.....	20		
Испытание алюминиевых и пластиковых пробок.....	21		
Отзывы.....	22		
Заключение о работе сетчатых скважинных фильтров.....	23		
Акт о проведении испытания	24		
Оснастка для спуска хвостовика типа ОСХ.....	25		
Устройство типа УЦОК.....	26		
Держатель гидромеханический типа ДГМ.....	27		

ООО «РосФин» основана в 2004 году. Это успешно развивающаяся компания которая производит и поставляет на российский рынок нефтепромыслового оборудования скважинные фильтры диаметром: 73, 102, 114, 127, 146, 168, 178 и 245мм и центраторы из алюминиевого сплава для установки фильтров в скважину.

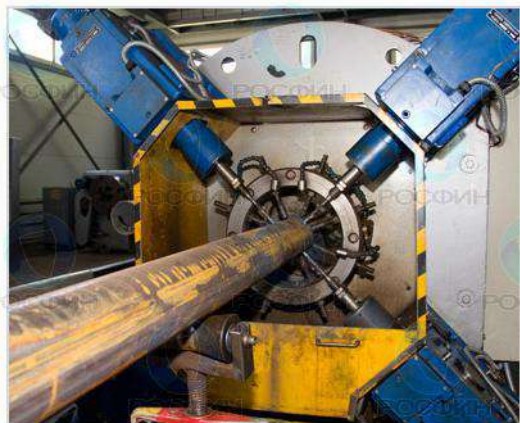
Организационные возможности, знание технологии производства скважинных фильтров, надежность систем и опыт использования дают возможность эффективно решать задачи по предотвращению выноса песка. Наличие собственных производственных подразделений позволяет компании значительно сократить затраты на изготовление продукции, что в конечном счете дает существенную экономию нашим заказчикам.

Благодаря разработкам ООО «РосФин» скважинный фильтр стал основным элементом систем заканчивания скважин с предотвращением выноса для многих нефтегазодобывающих компаний.

Выпускаемые нашей компанией устойчивые к повреждениям фильтры рассчитаны на установку в горизонтальные скважины с сильно искривленными участками и обеспечивают надежное долговечное предотвращение выноса песка.

- ✓ ОАО «Роснефть-Пурнефтегаз»
- ✓ ОАО «Сургутнефтегаз»
- ✓ ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»
- ✓ ООО «Роснефть-Самаранефтегаз»
- ✓ ООО «Роснефть-Сахалинморнефтегаз»
- ✓ ОАО «Самотлорнефтегаз»
- ✓ ОАО «Буровая компания Евразия»
- ✓ ОАО «ТНК-ВР»
- ✓ ОАО «Сибирская Сервисная Компания» Нефтеюганский филиал
- ✓ ОАО «Сибирская Сервисная Компания» Стрежевской филиал
- ✓ ООО «СГК-Бурение» Стрежевской филиал
- ✓ ОАО «Газпромнефть» (НК «Магма»)
- ✓ ОАО «Роснефть-Юганскнефтегаз»
- ✓ ОАО «Лукойл»
- ✓ ООО «Smith Production Technology» ГК «Интегра»
- ✓ ООО «Норд Имперал»

Производство





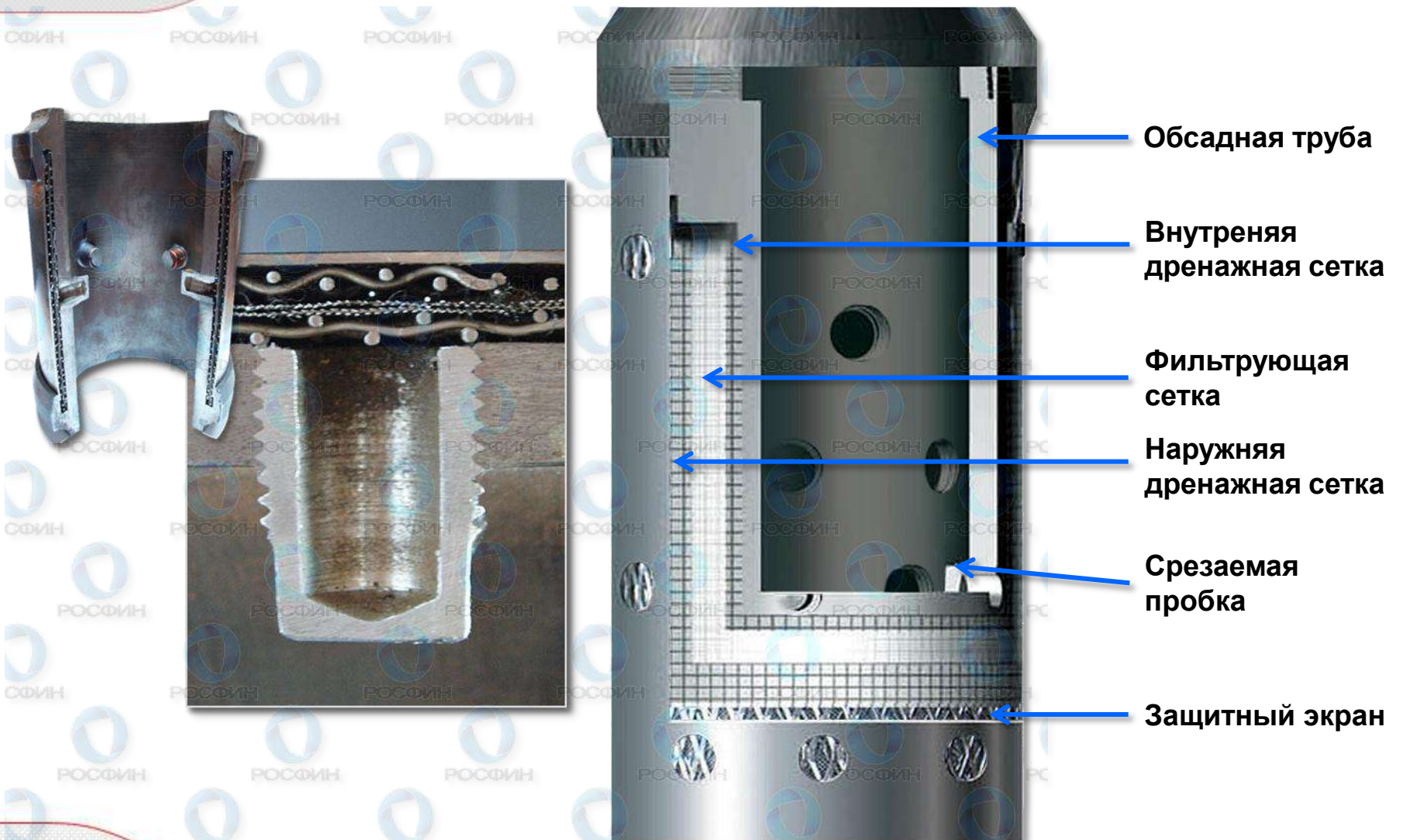
Фильтр ФСЭЛ Фильтр ФСЭШ Фильтр ФСЭП



Скважинные фильтры предназначены для очистки от песка и других механических примесей жидкостей и газов. Фильтры устанавливаются в составе обсадной эксплуатационной колонны в области продуктивного пласта нефтегазодобывающих скважин.

Фильтр ФСЭЛ (фильтр сетчатый экран листовой) состоит из обсадной трубы с отверстиями, равномерно расположенными в зоне фильтрующей части и заглушенными срезаемыми пробками, каждое из которых смещено на 15 градусов относительно предыдущего. Концентрично трубе последовательно размещены: внутренняя дренажная сетка, фильтрующая сетка, наружная дренажная сетка и защитный перфорированный экран. Основным отличием ФСЭП (фильтр сетчатый экран просечной) и ФСЭШ (фильтр сетчатый экран штампованный) от ФСЭЛ является то, что экран выполнен из просечно-вытяжного или штампованного металлического листа.

Конструкция фильтров



Основные параметры и размеры фильтров ФСЭП, ФСЭПО, ФСЭЛ, ФСЭЛО, ФСТП и ФСТПО

Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы									
	73	89	102	114	127	139,7	146	168	178	245
Общая длина фильтра, мм	4000 – 12000									
Резьба ниппеля и муфты	ОТТМ, ОТТГ, ВТС									
Расстояние от муфты трубы до фильтрующей части, не менее, мм	350									
Расстояние от торца ниппеля трубы до фильтрующей части, не менее, мм	300									
Количество отверстий без герметизирующих пробок на 1 п. м., шт.	36...360									
Диаметр отверстий, мм	10...20									
Количество отверстий с герметизирующими пробками на 1 п.м., не менее, шт.	36									
Диаметр отверстий в герметизирующих пробках, мм	10±0,2									
Размер ячейки дренажной сетки, мм	3,2 (3,5; 4,0; 4,5)									
Размер ячейки фильтрующей сетки, мм	0,08...0,35									
Толщина защитного перфорированного экрана, мм	0,8 (0,9; 1,0)									
Количество отверстий в защитном перфорированном экране на 1 п. м., шт.	110	120	154	176	189	192	198	220	230	396
Диаметр отверстий защитного перфорированного экрана, мм	12	12	12	15	18	18	18	18	18	18
Длина фильтрующей части, мм	3000 - 9000									
Толщина просечно-вытяжного листа, мм	0,5 ...1,0									
Размер ячейки просечно-вытяжного листа, мм	3,2 (3,5; 4,0; 5,0)									
Ширина перемычки просечно-вытяжного листа, мм	0,8 (1,2 ...)									
Масса фильтра (при длине 6000 мм), кг	74	86	100	142	170	180	204	262	301	335

Основные параметры и размеры фильтров ФСЭШ, ФСЭШО, ФСШ и ФСШО

Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы									
	73	89	102	114	127	139,7	146	168	178	245
Общая длина фильтра, мм	4000 - 12000									
Резьба ниппеля и муфты	ОТТМ, ОТТГ, ВТС									
Расстояние от муфты трубы до фильтрующей части, не менее, мм	350									
Расстояние от торца ниппеля трубы до фильтрующей части, не менее, мм	300									
Количество отверстий без герметизирующих пробок на 1п.м., шт.	36...360									
Диаметр отверстий, мм	10...20									
Количество отверстий с герметизирующими пробками на 1 п.м., не менее, шт.	36									
Диаметр отверстий в герметизирующих пробках, мм	10 ± 0,2									
Размер ячейки дренажной сетки, мм	3,2 (3,5 ; 4,0 ; 4,5)									
Размер ячейки фильтрующей сетки, мм	0,08 0,35									
Толщина защитного штампованного экрана, мм	0,8									
Количество щелей в защитном штампованном экране на 1п.м., шт.	6890	8040	10250	11460	12770	14040	14680	16890	17895	19580
Ширина щели защитного штампованного экрана, мм	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1	0,15...1
Длина фильтрующей части, мм	3000 - 9000									
Длина щели, мм	5									
Масса фильтра (при длине 6000 мм) , не более, кг	74	86	100	142	170	180	204	262	301	335



Разрешения и сертификаты

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательный сертификат)

№ С-RU АВ67.В.00261 ТР 0720601
(номер сертификата) (тип сертификата)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
(полное наименование и место нахождения) Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
(полное наименование и место нахождения) Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр.9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР»
(полное наименование и место нахождения) 121351, г. Москва, ул. Ярославская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail: info@certif-test.ru. ОГРН: 5087746695834. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЮЩЕЕ ПРОДУКЦИЯ Фильтр скважинный, типов ФСЭЛ, ФСЭЮ, ФСЭП, ФСЭЮ, ФСТП, ФСТЮ, выпускаемый по ТУ 3665-001-75170487-2007.
(полное наименование и место нахождения) Серийный выпуск.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)
ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.1.003-83

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 86-15-02/11 от 24.02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА «СПЕКТР-К», рег. № РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Схema сертификата: 3с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.02.2011 по 24.02.2016

Руководитель (Заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Бонкурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ**

РАЗРЕШЕНИЕ № РСС 00-29853

На применение
Оборудование (техническое устройство, материал):
Фильтры скважинные по ТУ 3665-001-75170487-2007.

Код ОКП (ТН ВЭД): 36 6588

Изготовитель (поставщик): ООО "РосФин" (443051, г. Самара, ул. Алма-Атинская, 29А).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, заключение экспертизы промышленной безопасности ООО "ВНИИСертификация" № ТУ-АС-044/466-08 от 13.05.2008 г., сертификат соответствия ОС "САМИТУ-СЕРТ-ЦЕНТР" № РОСС RU.MO03.B00114 от 24.03.2008 г.

Условия применения:
1. Соблюдение требований законодательства Российской Федерации в области промышленной безопасности.
2. Предоставление заказчикам технических паспортов, сертификатов и руководств по эксплуатации, монтажу и техническому обслуживанию оборудования.

Срок действия разрешения до 11.06.2013

Дата выдачи 11.06.2008

Заместитель руководителя
Б.А. Красных



AB 035633

Разрешения и сертификаты

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ С-RU.AB67.B.00259 ТР 0720622
(лицевая сторона сертификата)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр. 9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр. 9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИОННО-ТЕСТ" 121351, г. Москва, ул. Ярославская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail info@cert-test.ru, ОГРН: 508774669834. Адресат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Труба фланцевая с перпендикулярным соединением перфорации для ПРОДУКЦИЯ Фланцевые соединения сажевые, типом ТНЦД, ТНЦПО, предназначенные для очистки выхлопных газов, выпускаемая по ТУ 3665-005-75170487-2008. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 36 6588
код ЕКПС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА машины и оборудования (Постановление ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ от 15.09.2009 N 753) ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.1.003-83

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 84-15-02/11 от (ИСПЫТАНИЮ) И ИЗМЕРЕНИЯ 24.02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег. № РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат, протокол испытаний в форме И, сертификаты и акты лабораторных исследований, протокол испытаний, протокол испытаний, протокол испытаний, протокол испытаний.

Схема сертификации: Зс

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.02.2011 по 24.02.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Боккурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ С-RU.AB67.B.00260 ТР 0720600
(лицевая сторона сертификата)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр. 9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр. 9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИОННО-ТЕСТ" 121351, г. Москва, ул. Ярославская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail info@cert-test.ru, ОГРН: 508774669834. Адресат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Фильтр воздушный с перпендикулярным соединением перфорации для очистки выхлопных газов, типом ФНПЦ, ФНПЗ, выпускаемый по ТУ 3665-005-75170487-2008. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 36 6588
код ЕКПС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА машины и оборудования (Постановление ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ от 15.09.2009 N 753) ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.1.003-83


ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 85-15-02/11 от (ИСПЫТАНИЮ) И ИЗМЕРЕНИЯ 24.02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег. № РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат, протокол испытаний в форме И, сертификаты и акты лабораторных исследований, протокол испытаний, протокол испытаний, протокол испытаний, протокол испытаний.

Схема сертификации: Зс

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 25.02.2011 по 24.02.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Боккурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**
(обязательная сертификация)

№ С-RU.AB67.B.00363 ТР 0720740
(лицевая сторона сертификата)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр. 9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «РосФин»
Адрес: РФ, 443013, г. Самара, Московское шоссе, 4, стр. 9.
ОГРН: 1046300924493. Телефон (846) 270 29 11, факс (846) 270 29 12.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТИФИКАЦИОННО-ТЕСТ" 121351, г. Москва, ул. Ярославская, д. 20, корп. 1, тел. (499) 730-69-81, факс (495) 641-51-90, E-mail info@cert-test.ru, ОГРН: 508774669834. Адресат рег. № РОСС RU.0001.11AB67 выдан 13.07.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Фильтр воздушный, типом ФС-ЭН, ФС-ЭНО, ФС-ЭД, ПРОДУКЦИЯ ФСПС, выпускаемый по ТУ 3665-005-75170487-2008. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 36 6588
код ЕКПС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА машины и оборудования (Постановление ПРАВИТЕЛЬСТВА РФ от 15.09.2009 N 753) ГОСТ 12.1.012-2004; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.1.003-83


ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокола сертификационных испытаний № 86-15-02/11 от 24. (ИСПЫТАНИЮ) И ИЗМЕРЕНИЯ 02.2011г. ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА "СПЕКТР-К", рег. № РОСС RU.0001.21MM02 от 12.05.2010, адрес: 156019, г. Кострома, ул. П. Щербина, д. 9.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат, протокол испытаний в форме И, сертификаты и акты лабораторных исследований, протокол испытаний, протокол испытаний, протокол испытаний, протокол испытаний.

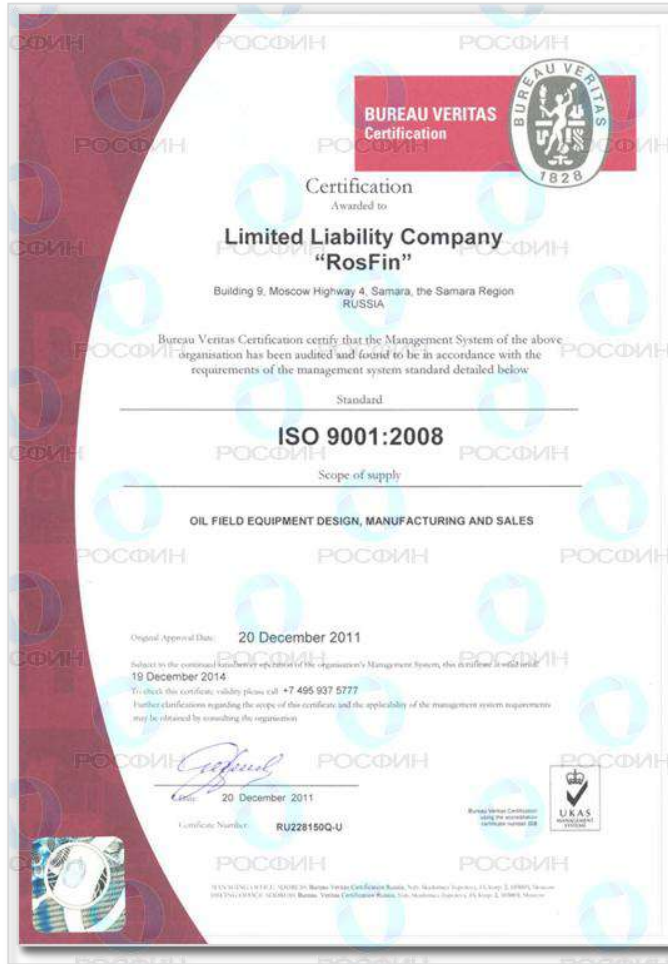
Схема сертификации: Зс

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 08.04.2011 по 07.04.2016

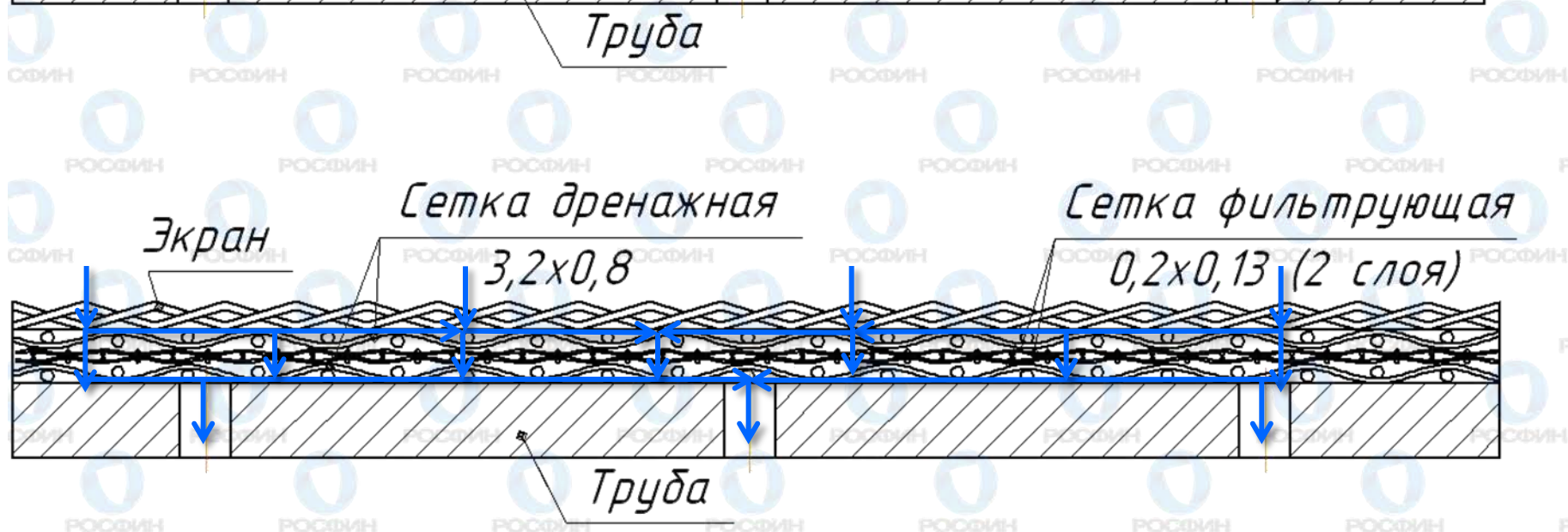
Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: В.Боккурт
Эксперт (эксперты): А.Н. Лукьянов



Разрешения и сертификаты

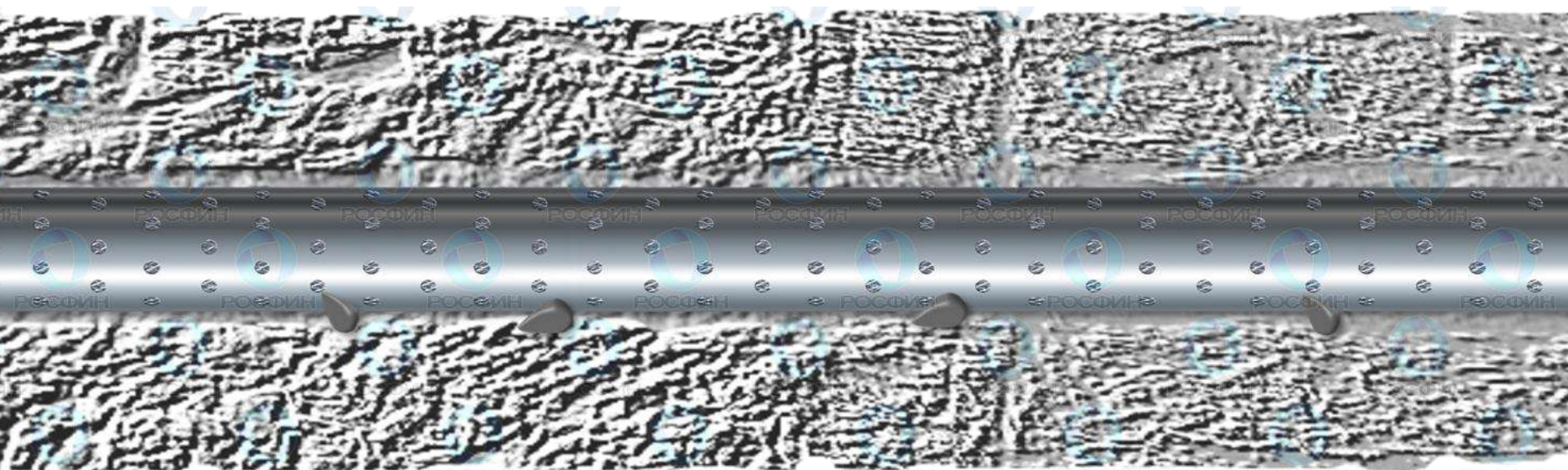


Перфорированный лист и просечно-вытяжной лист



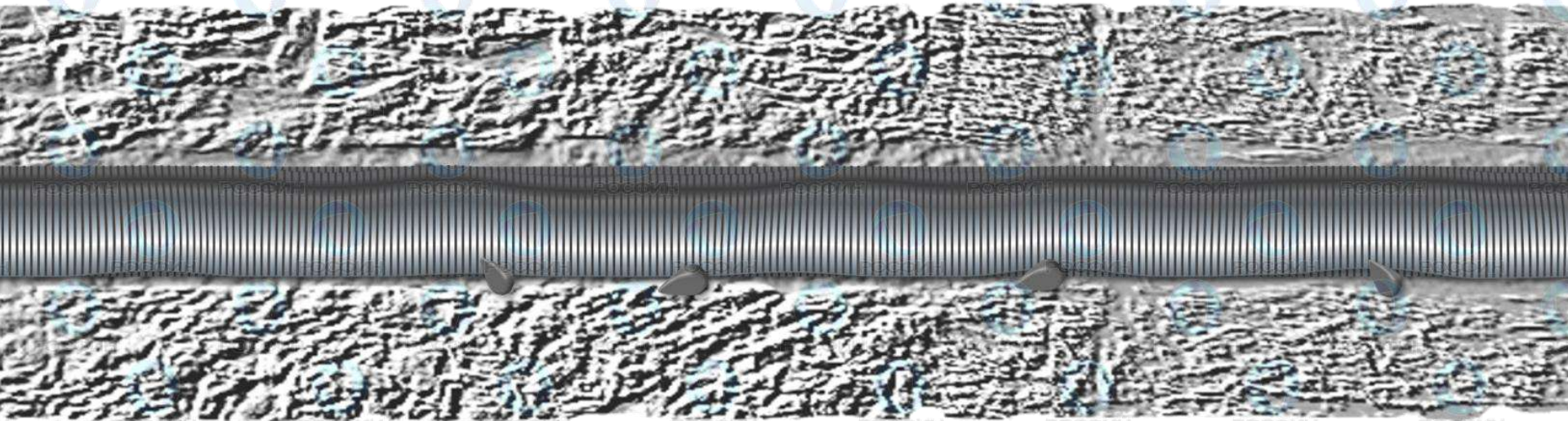
Сравнения проходимости по горизонтальному стволу скважины

Фильтр из перфорированного или просечно-вытяжного листа производства ООО «РосФин»



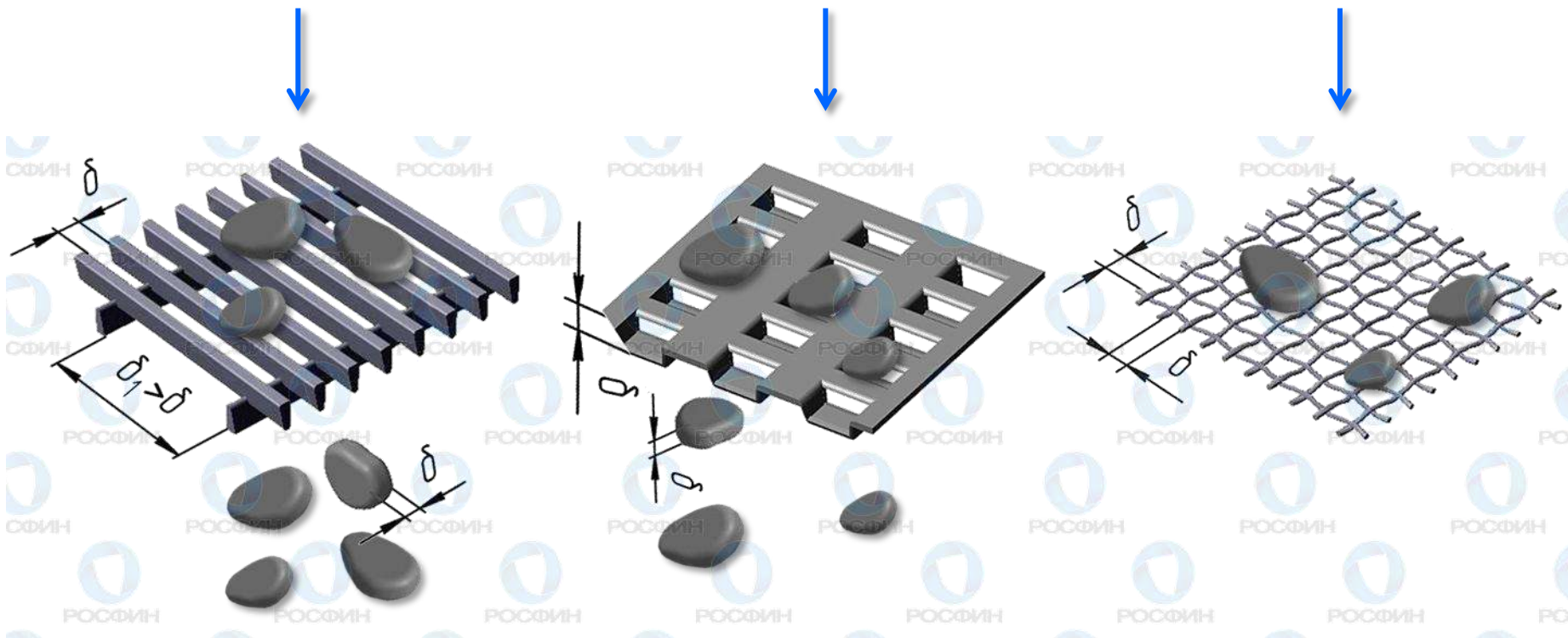
Фильтр свободно «скользит» по нижней части горизонтального ствола

Щелевой фильтр



Фильтры данных конструкций цепляются за нижнюю часть горизонтального ствола, что может привести к осложнению при спуске или разрушению конструкции фильтра.

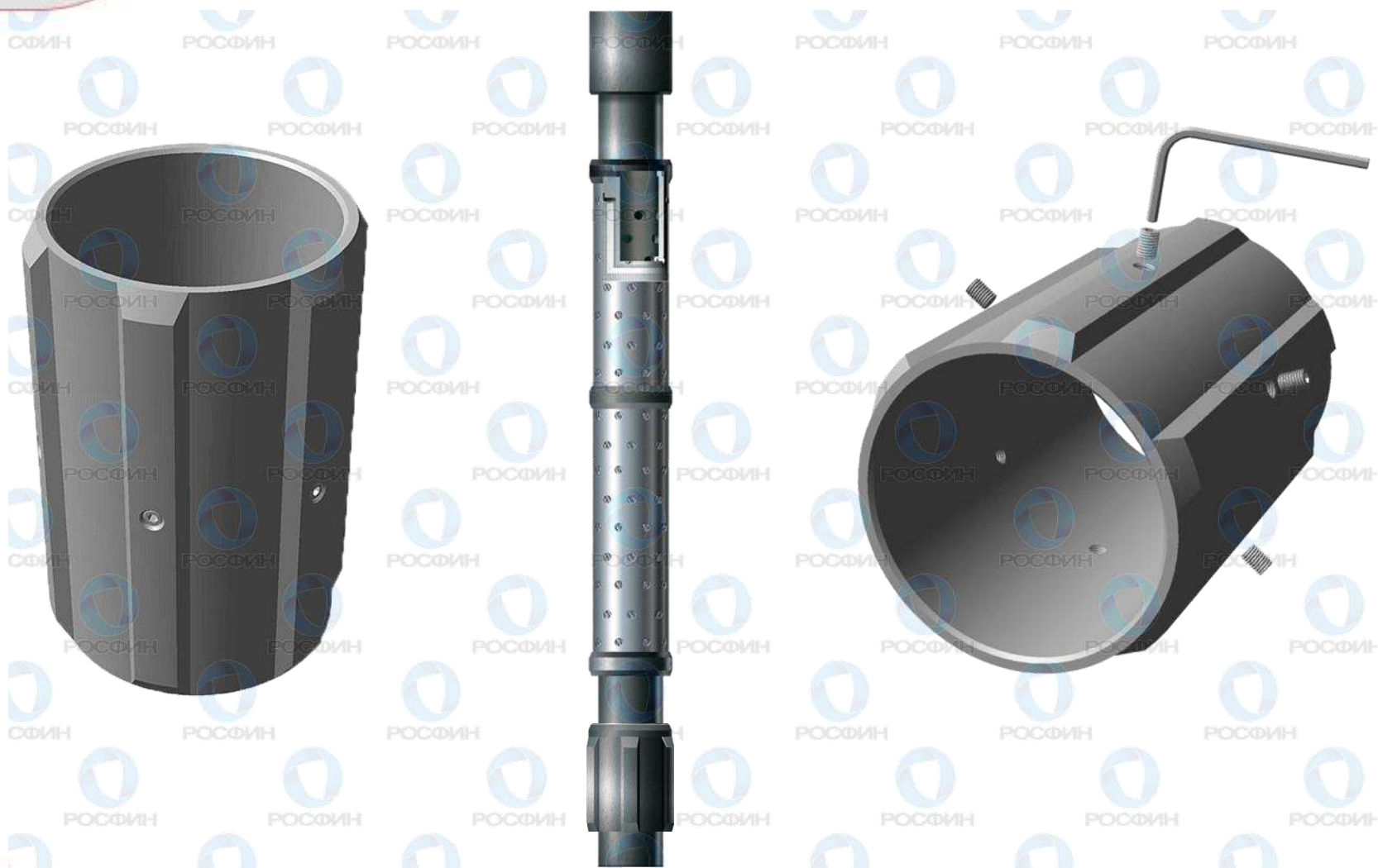
Фильтрация частиц несферической формы щелевым и сетчатым фильтром



Сетчатый фильтрующий элемент обеспечивает одинаково эффективную фильтрацию во взаимно перпендикулярных плоскостях.

Преимущества фильтров производства ООО «РосФин»

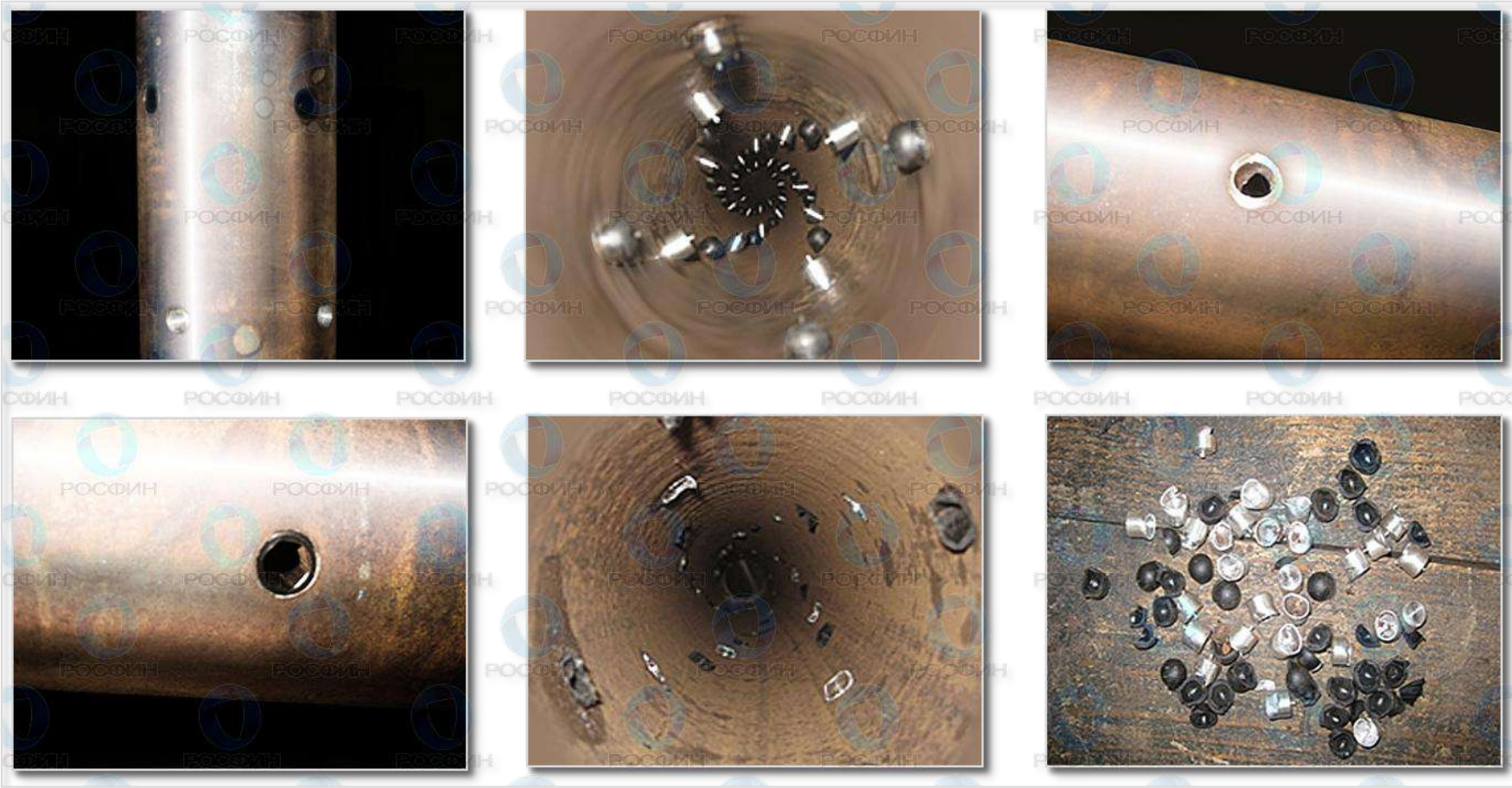
- ✓ Надежная противопесочная защита
- ✓ Длительный эффективный период противопесочной защиты без закупорки
- ✓ Высокая устойчивость от повреждений и деформации
- ✓ Высокая производительность и низкое сопротивление против течения флюида
- ✓ Высокая устойчивость к коррозии от кислоты, щелочи и соли
- ✓ Легкое перемещение фильтра на большие расстояния в горизонтальном участке ствола скважины
- ✓ Большая площадь фильтрации и высокая проницаемость
- ✓ Контролируемая точность фильтрации
- ✓ Высокая надежность конструкции
- ✓ Использование фильтра с заглушками при высоком давлении до 10 Мпа




Параметры центраторов ЦС

№	Наименование основных параметров и размеров	Условный диаметр перфорированной трубы						
		ЦС-102	ЦС-104	ЦС-127	ЦС-146	ЦС-168	ЦС-178	ЦС-245
1	Условный диаметр трубы, мм	102	114	127	146	168	178	248
2	Диаметр внутренний, мм	102	116	129	148	170	180	247.5
3	Диаметр наружный, мм	122	137	162	201	205	205	285
4	Длина центратора, мм	220	220	300	300	300	300	300
5	Ширина ребра, мм	30	30	40	40	40	40	40
6	Диаметр резьбы винта, мм	M10		M12				M16
7	Длина винта, мм	8...25						
8	Масса центратора, не более, кг	1,2	1,7	4,0	5,7	5,5	4,7	7,6

Испытание алюминиевых и пластиковых пробок на срез




Imperial Energy

Общество с ограниченной ответственностью
«Норд Империял»

634041, г. Томск, пр. Кирова 51/а, стр. 15. Тел: +7 3822 56 68 68, факс: +7 3822 56 14 74 e-mail: office@imperialenergy.ru
 Web: www.imperialenergy.com
 ОКПО 73728311, ОГРН 1047000256984, ИНН/КПП: 7017103818/701701001
 Р/с 40702810500000009460 в Филиале ГПБ (ОАО) в г. Томске
 Корр/с 301018108030000000768 в ГРКЦ Банка России по Томской области. БИК 048502768

№ 10 от 08 2010 г. № 1552
 ин № _____ от _____ 2010 г.

Руководителю предприятия

Отзыв

На скважинные фильтры ФСЭЛ-114-0,25-8000 (10м) производства ООО «РосФин»

В период с 2009 г. по сегодняшний день ООО «Норд Империял» для выполнения производственной программы при бурении скважин использовало скважинные фильтры ФСЭЛ-114-0,25-8000 (10м) производства ООО «РосФин» (г. Самара). На основании фактически пробуренных скважин и опыта работы с данным изготовителем (Поставщиком) можно утверждать следующее:

1. Продукция ООО «РосФин» отличается высоким качеством и надежностью. При неоднократных транспортировках по доставке на объекты использования за весь период сотрудничества, повреждений не выявлено.
2. При сборке и установке фильтров в компоновку колонны, технических проблем, связанных с качеством изготовления соединительных элементов не выявлено.
3. В процессе эксплуатации фильтров производства ООО «РосФин», нарушений не было выявлено, что подтверждает их качество и надежность.
4. В настоящее время на 2010г. планируется дальнейшее применение фильтров ФСЭЛ-114-0,25-8000 (10м).

Начальник ДМТО и ДР Д.С. Конев




ССК

Сибирская Сервисная Компания
НЕФТЕОГАНСКИЙ ФИЛИАЛ

Исх. № НФ-20-1023 «29» мая 2007 г.

ОТЗЫВ
на скважинные фильтры производства ООО «РосФин»

В период с 2004 года по сегодняшний день НФ ЗАО «ССК» для выполнения производственной программы при бурении скважин использовало скважинные фильтры производства ООО «РосФин» (г. Самара). На основании фактически пробуренных скважин на Средне-Балхском, Средне-Угуском и Приобском месторождениях и опыта работы с данным изготовителем (Поставщиком) можно утверждать следующее:

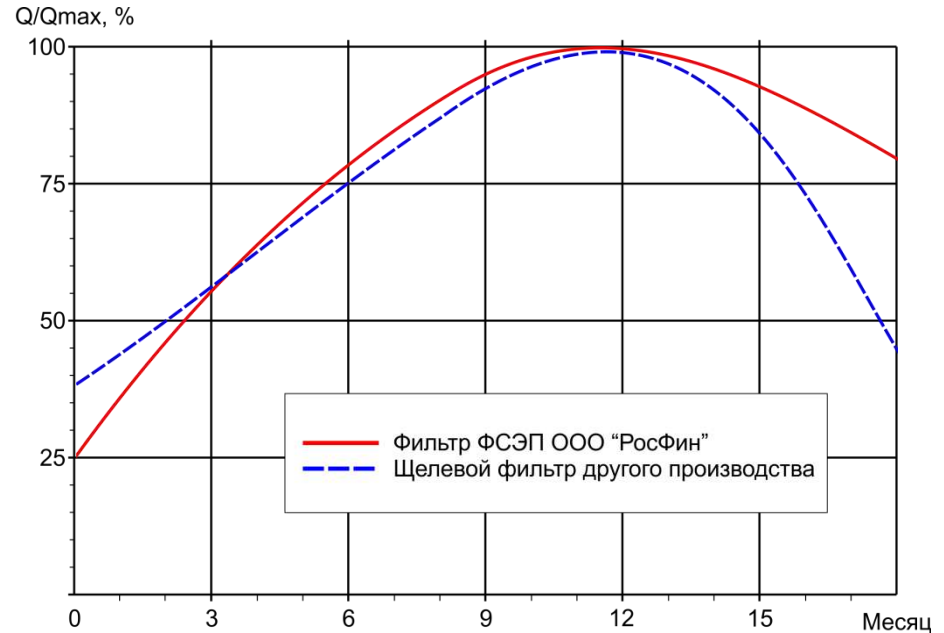
1. ООО «РосФин» является надежным партнером, который за вышеуказанный период сотрудничества ни разу не нарушил оговоренные сроки поставки.
2. Продукция ООО «РосФин» отличается высоким качеством и надежностью. При неоднократных транспортировках по доставке на объекты использования за весь период сотрудничества, повреждений фильтров не выявлено.
3. При сборке и установке фильтров в компоновку колонны, технических проблем, связанных с качеством изготовления соединительных элементов не выявлено.
4. В процессе эксплуатации фильтров производства ООО «РосФин», нарушений или рекламаций от Заказчика не поступало, что подтверждает их качество и надежность.

Директор НФ ЗАО «Сибирская Сервисная Компания» С.Г. Газатуллин



Исх. СМТО №250-798
Ханжало Ф.Р.

Россия, 628305, Тюменская область, г. Нефтеюганск, Промзона, Т-230401, Факс 210430
E-mail: Yase@nfsibserv.com



Кольматация скважинных фильтров при работе на воде в нагнетательных скважинах, где:

Q - среднемесячный дебит воды;

Q_{max} - максимальный дебит воды для конкретной скважины, принятый в расчета за 100%.

Акт о проведении испытания скважинного фильтра ФСЭЛ

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
НГДУ «Федоровскнефть»
(подпись) В.В.Таршин
« 29 » *сентября* 2006 г.

Акт №
**О ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ СКВАЖИННОГО ФИЛЬТРА
ФСЭЛ (ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ЭКРАН ЛИСТОВОЙ)
СКВАЖИНА № 4400 Куст 419.**

Мы, нижеподписавшиеся, от НГДУ «Федоровскнефть» начальник ОТКРС А.Н. Яковлев, ведущий инженер ОТКРС В.П.Сукач, технолог ЦДНГ-3 А.Ю. Толстых составили настоящий акт о том, что нами произведено испытание скважинного фильтра ФСЭЛ-114

Цель испытаний – очистка пластовых жидкостей от песка и других механических примесей.
Фильтр ФСЭЛ -114 установлен в зоне перфорации в интервале 1949-1954 м.

Данные о КВЧ (мг/л) приведены в таблице:

Данные о КВЧ (мг/л) приведены в таблице:

Дата	КВЧ до установки ФСЭЛ, мг/л	Подземное оборудование
22.01.05	246	1. Установка ЭЦНД 5А-35-1350. 2. ФГС-89, заполненный мраморной крошкой, в интервале перфорации. 3. Пакер G-6
23.01.05	257	
26.01.05	414,5	
29.01.05	285	
31.01.05	241	
01.02.05	324	
03.02.05	231	
04.02.05	224	
31.03.05	177,5	
Дата	КВЧ после установки ФСЭЛ, мг/л	Подземное оборудование
24.06.05	906,8-запуск ЭЦН	1. Установка ЭЦН5-25-1550 2. ФСЭЛ-114 3. Пакер G-6 4. Произведена обработка в интервале перфорации порообразователем на основе фенолорезонцинофурмальдегидной смолы.
26.06.05	175,5	
27.06.05	42,5	
29.06.05	46	
03.08.05	21,3	
12.11.05	418-запуск ЭЦН	
13.11.05	252	
14.11.05	130	
15.11.05	41	
17.11.05	94	

25.11.05	103,5	
07.02.06	43,5	

По результатам проведенных работ сделаны следующие выводы:

1. Фильтр ФСЭЛ -114 установлен 24.06.05 г. и по настоящее время находится в работе.
2. Среднее содержание твердых частиц в извлекаемой пластовой жидкости, как видно из таблицы, уменьшилось в 2,5-3 раза.
3. В процессе ревизии лифта и ЭЦН5-25-2550 на стенках НКТ солеотложений и засорения насоса песком не обнаружено.
4. Нарботка фильтра ФСЭЛ на 01.03.2005 г. составила 250 суток, что превышает межремонтный период ЭЦН, фильтр продолжает работать.

На основании вышеизложенного комиссия считает, что фильтр ФСЭЛ выполняет свои функции и работает при параметрах, указанных в технических условиях и паспорте.

(подпись) А.Н.Яковлев
(подпись) В.П.Сукач
(подпись) А.Ю.Толстых

Оснастка для спуска хвостовика типа ОСХ

Оснастка предназначена для спуска и цементирования потайных колонн с установкой верхней её части («головы») на 50-60 м выше «окна» в эксплуатационной колонне.

Объектом применения оснастки является скважина любого назначения, восстанавливаемая из простаивающего фонда скважин со спущенными ранее эксплуатационными колоннами.

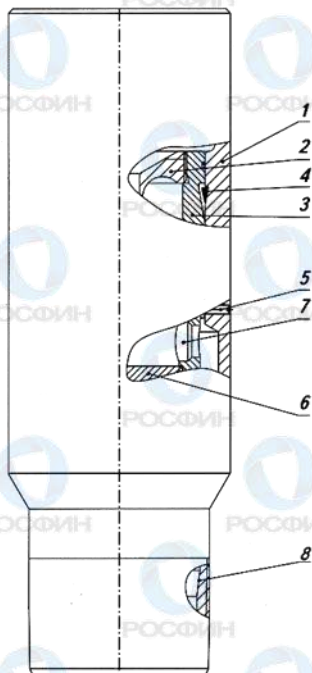
1. Ниппель с левой резьбой
2. Муфта с право-левой резьбой
3. Несущая труба
4. Корпус
5. Уплотнитель
6. Удлинитель
7. Пробка разделительная
8. Обсадная труба
9. Кольцо-стоп
10. Муфта
11. Обратный клапан
12. Башмак с направляющей пробкой

№ п/п	Параметры	Шифр оснастки		
		ОСЦ 102/73	ОСЦ 114/73	ОСЦ 114/89
1.	Условный диаметр обсадной колонны-хвостовика, мм	102	114	114
2.	Максимальное усилие растяжения, тс	70	70	70
3.	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	25 (250)	25 (250)	25 (250)
4.	Максимальное давление, МПа (кгс/см ²)	35 (350)	35 (350)	35 (350)
5.	Присоединительная резьба — со стороны устья (с инстр.) ГОСТ 28487-90 — со стороны забоя (с потайной колонной)	3-86 ОТТМ-102 ТУ14-161-163-96	3-86 ОТТМ-114 ГОСТ 632-80	3-102 ОТТМ-114 ГОСТ 632-80
6.	Предельные рабочие температуры воздуха, °С	-50°С...+45°С	-50°С...+45°С	-50°С...+45°С
7.	Максимальный наружный диаметр, мм	120	137	137



Устройство для цементированья обсадных колонн различного назначения без продавочных пробок типа УЦОК

Внедрение устройства этого типа повышает производительность труда за счет исключения времени на разбуривание цементных стаканов, ликвидации негерметичности башмаков обсадных колонн, простоев в ожидании пробок и обратных клапанов необходимых типов и размеров. Конструкция устройства и технология его применения позволяют цементировать обсадные колонны диаметром от 89 мм до 324 мм.



1. Корпус
2. Воронка
3. Стакан
4. Стопор
5. Винт срезной
6. Днище
7. Промывочные отверстия
8. Конус

Наименование параметра	Норма										
	УЦОК 89*	УЦОК 102	УЦОК 114	УЦОК 127*	УЦОК 140	УЦОК 146	УЦОК 168	УЦОК 194*	УЦОК 245*	УЦОК 273*	УЦОК 324*
Максимальный наружный диаметр, мм, не более	114	122	140	146	160	170	188	206	270	298	270
Внутренний диаметр устройства (по корпусу-гильзе), мм, не менее	65	80	108	105	116	127	146	165	220	252	220
Длина устройства, мм, не более	290	350	420	450	460	460	480	490	490	490	490
Масса устройства, кг, не более	10	15	20	25	30	35	40	65	95	110	95
Количество циркуляционных отверстий, шт.	3	3	3	3	5	6	7	8	8	8	8

Примечания:

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Держатель гидромеханический (якорь) типа ДГМ для удержания обсадных колонн в стволе скважины или в предыдущей колонне

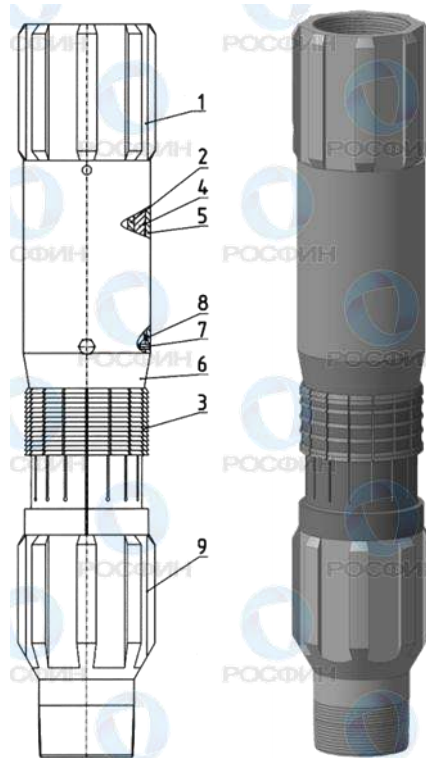
Держатель предназначен для удержания в трубном пространстве эксплуатационных колонн во вновь бурящихся скважинах, при восстановлении эксплуатационных колонн спускаемых во вторые стволы хвостовиков или подвесных колонн для ремонтных работ в скважинах.

1. Переводник - центратор верхний
2. Ствол
3. Цанга
4. Поршень
5. Кожух
6. Конус
7. Винт срезной
8. Стопор
9. Переводчик - центратор нижний

Наименование параметра	Норма			
	ДГМ - 102	ДГМ - 114	ДГМ - 127*	ДГМ - 146
Максимальный наружный диаметр, мм, не более:				
по корпусу	120	138	142	195
по центратору	124	145	146	210
Внутренний диаметр устройства по стволу, мм, не менее	89	96	109	126
Максимально возможный вес удерживаемой колонны, Тс (кгс)	19(19.000)	23(23.000)	25(25.000)	150(150.000)
Максимально возможная длина спускаемой колонны, м	1250	1250	1200	4200
Максимально возможный перепад давления в процессе эксплуатации, МПа (кгс/см ²)	30 (300)	28 (280)	27 (270)	25 (250)
Избыточное давление, при котором происходит срез винтов и зубья цанги внедряются во внутреннюю поверхность эксплуатационной колонны, МПа (кгс/см ²)	5,5+1 (55+10)	5,0 + 1 (50 + 10)	5,5 + 1 (55 + 10)	4,5 + 1 (45+10)
Длина устройства, мм, не более	620	650	700	1200
Масса устройства, кгс, не более	12	15	20	110

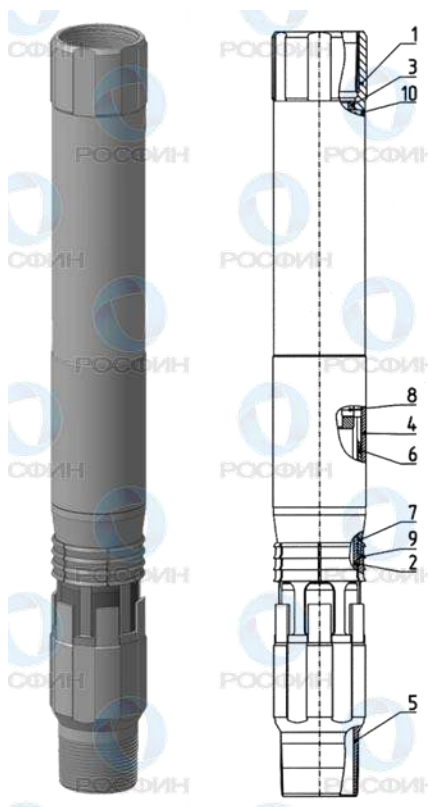
Примечания:

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.



Держатель гидромеханический усовершенствованный для колонн малого диаметра без опоры на забой типа ДГМУ

Держатель предназначен для удержания в трубном пространстве эксплуатационных колонн, спускаемых при ремонтных работах подвесных колонн, при спуске хвостовиков ниже башмака эксплуатационной колонны или во вторые стволы скважины при проведении восстановительных работ.



1. Переводник - центратор верхний
2. Ствол
3. стакан
4. Кожух
5. Переводник - центратор нижний
6. Поршень
7. Конус
8. Винт
9. Цанга
10. Винт срезной

Наименование параметра	Норма	
	ДГМУ-102	ДГМУ-114
Максимальный наружный диаметр, мм, не более: по корпусу по центратору	120	138
	124	143
Внутренний диаметр устройства по стволу, мм, не менее	89	96
Максимально возможный вес удерживаемой колонны, Тс (кгс)	15 (15.000)	25 (25.000)
Максимально возможная длина спускаемой колонны, м	1250	1250
Максимально возможный перепад давления в процессе эксплуатации, МПа (кгс/см ²)	30 (300)	30 (300)
Избыточное давление, при котором происходит срез винтов и зубья цанги внедряются во внутреннюю поверхность эксплуатационной колонны, МПа (кгс/см ²)	4,0±0,5 (40,0±5,0)	5,0±0,5 (50,0±5,0)
Длина устройства, мм, не более	1000	1100
Масса устройства, кгс, не более	40	50

Устройство одновременного разобщения пластов и предотвращения флюидоперетоков для обсадных колонн малого диаметра типа УОРП

Устройство предназначено для герметизации заколонного пространства при спуске потайных колонн (хвостовиков) малого диаметра с целью предотвращения межпластовых перетоков, межколонных газопроявлений, разобщения разнонапорных флюидосодержащих горизонтов и изоляции перетоков в зоне ВНК для предотвращения обводнённости скважин. Одно или несколько устройств по предлагаемой технологии устанавливается в необходимом интервале, определяемом геологической службой перед спуском хвостовиков в скважины различного назначения.

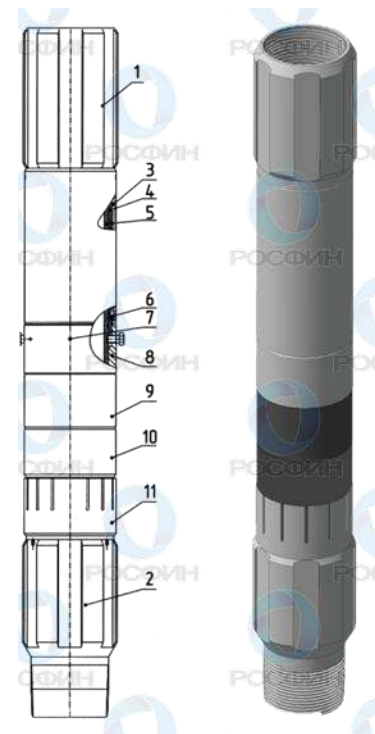
1. Переводник - центратор верхний
2. Переводник - центратор нижний
3. Кожух
4. Поршень
5. Ствол
7. Срезные винты
8. Конус
9. Уплотнитель
10. Уплотнитель
11. Стабилизатор

№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Диаметр, мм			Кэф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				наружный	внутренний	в рабочем положении			
1	88,9 x 120,6*	940	118	114	73	135	1,18	28	22 — 25
2	102 x 139,7	910	124	121	89	161	1,33	30	22 — 25
3	114 x 161	1050	143	138	96	172	1,24	48	22 — 25
4	127 x 161*	1020	145	142	109	178	1,25	50	22 — 25
5	127 x 190*	1100	185	175	109	214	1,22	55	22 — 25

Примечания:

коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии;

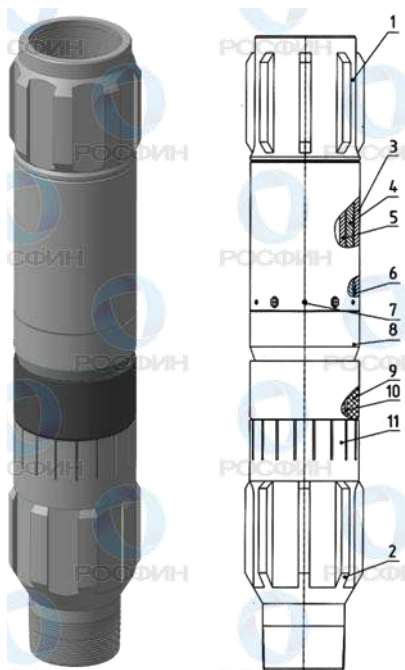
* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.



Устройство для одновременного разобщения пластов и изоляции перетоков в зоне ВНК типа УОРП

Устройство предназначено для герметизации заколонного пространства с целью предотвращения межпластовых флюидоперетоков, межколонных газопроявлений, разобщения разнонапорных флюидосодержащих горизонтов и изоляции перетоков в зоне ВНК для предотвращения обводнённости скважин.

Устройство включает в свою конструкцию гидромеханический клапан с задающимся на устье скважины давлением срабатывания, приводящим в действие пакерный узел.



1. Переводник - центратор верхний
2. Переводник - центратор нижний
3. Кожух
4. Поршень
5. Ствол
7. Винт срезной
8. Конус
9. Уплотнитель
10. Обечайка внутренняя
11. Стабилизатор

№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Диаметр, мм			Коэф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				наружный	внутренний	в рабочем положении			
1	139,7 x 190 *	1200	185	178	118	214	1,28	80	17—20
2	139,7 x 215,9	1200	210	185	118	240	1,26	85	17—20
3	146 x 215,9	1140	210	195	124	235	1,2	98	17—20
4	168 x 215,9	1340	210	195	142	251	1,28	110	15—18
5	178 x 215,9 *	1050	212	209	153	237	1,13	115	15—18
6	194 x 244,3 *	1350	235	214	173	255	1,19	145	12—15

Примечания:

коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии;

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Устройство для манжетного и ступенчатого цементирования скважин типа УМСЦ для обсадных колонн малого диаметра

Устройство предназначено для цементирования горизонтальных и наклонно-направленных участков вторых стволов восстанавливаемых скважин, в которых предусмотрен спуск потайных колонн (хвостовиков) с щелевыми фильтрами или планируется эксплуатация скважины открытым забоем.

Устройство способствует обеспечению проектной высоты подъема цемента нормальной или повышенной плотности при низких градиентах гидроразрыва продуктивных пластов и наличии в скважине зон, склонных к поглощениям.

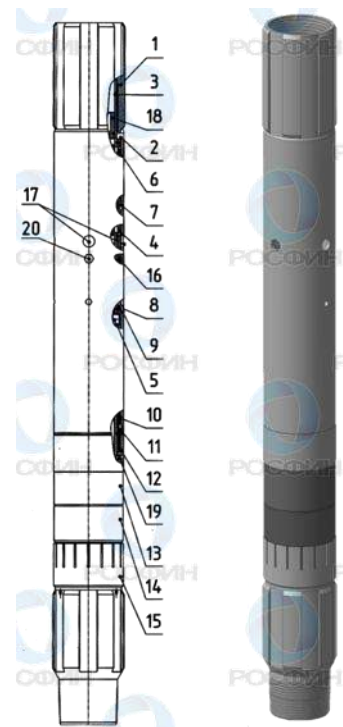
- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Переводник - центратор верхний | 12. Конус |
| 2. Винт соединительный | 13. Уплотнитель № 2 |
| 3. Ствол | 14. Уплотнитель № 1 |
| 4. Втулка | 15. Переводник - центратор стабилизатор |
| 5. Винт стопорный | 16, 19. Винт срезной |
| 6. Золотник | 17. Цементируемые отверстия |
| 7. Фиксатор втулки | 18. Втулка-стакан |
| 8. Кольцо опорное | 20. Болт опрессовочный |
| 9. Кожух | |
| 10. Поршень | |

№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Избыточное давление, кгс/см ²			Коеф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				Герметиз. затрубного пространства	Открытия циркуляц. отверстий	Закрытия циркуляц. отверстий			
1	88,9x120,6*	1275	118	60	80	40	1,18	32	22 — 25
2	102x139,7	1235	124	80	100	60	1,33	42	22 — 25
3	114x161	1395	143	80	100	60	1,24	58	22 — 25
4	127x161*	1600	145	100	120	50	1,25	65	22 — 25
5	127x190*	1700	185	100	120	50	1,22	70	22 — 25

Примечания:

коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии;

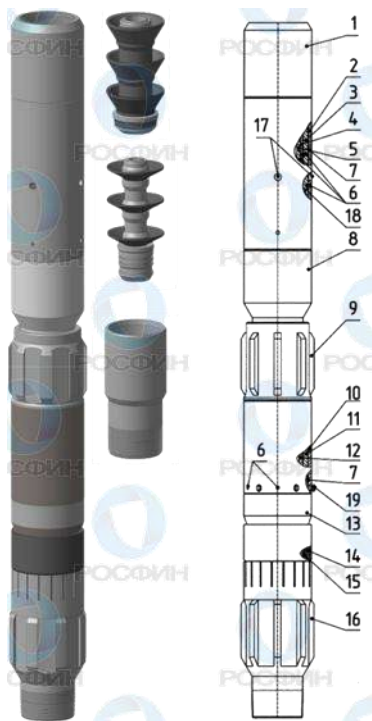
* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.



Устройство для одновременного разобщения пластов и изоляции перетоков в зоне ВНК типа УОРП

Устройство предназначено для герметизации заколонного пространства с целью предотвращения межпластовых флюидоперетоков, межколонных газопроявлений, разобщения разнонапорных флюидосодержащих горизонтов и изоляции перетоков в зоне ВНК для предотвращения обводнённости скважин.

Устройство включает в свою конструкцию гидромеханический клапан с задающимся на устье скважины давлением срабатывания, приводящим в действие пакерный узел.



1. Переводник верхний клапанного узла
2. Кожух клапанного узла
3. Золотник
4. Ствол клапанного узла
5. Втулка
6. Стопор
7. Стопор
8. Переводник нижний клапанного узла
9. Переводник центратор верхний
10. Кожух
11. Поршень
12. Ствол
13. Конус
15. Обечайка внутренняя
16. Переводник центратор нижний
17. Циркуляционные отверстия
18. Втулка
19. Болт опрессоночный

№ п/п	Условный диаметр обсадной колонны и скважины	Длина устройства, мм	Диаметр, мм по центраторам	Избыточное давление, кгс/см ²			Коэф-ент пакеровки	Вес, кг	Допустимый перепад давления, МПа
				Герметиз. затрубного пространства.	Открытия циркуляц. отверстий	Закрытия циркуляц. отверстий			
1	139,7x190 *	1200	185	120	140	50	1,28	130	17 — 20
2	139,7x215,9	1250	210	120	140	50	1,26	135	17 — 20
3	146x215,9	1950	210	140	180	60	1,2	150	17 — 20
4	168x215,9 *	2040	210	120	150	50	1,28	180	15 — 18

Примечания:

коэффициент пакеровки — определен как соотношение диаметра пакера в рабочем положении к наружному диаметру в транспортном состоянии. В таблице указаны максимальные величины избыточных давлений, которые могут быть изменены на устье скважины при необходимости в сторону уменьшения.;

* — изготовление устройств по индивидуальному заказу.

Схема компоновки для спуска и подвески хвостовика без цементирования

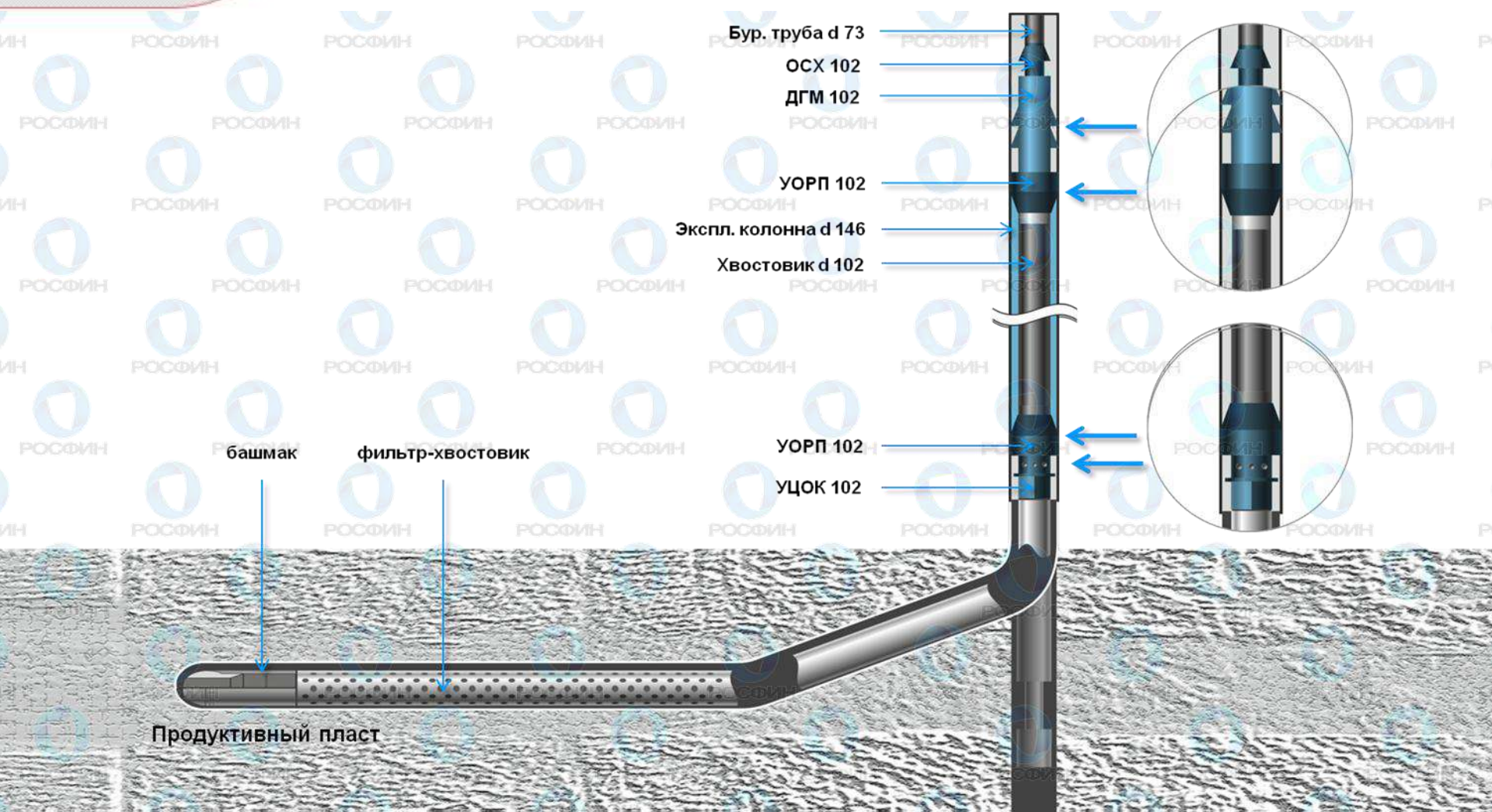


Схема ликвидации негерметичности эксплуатационной колонны при катастрофических поглощениях тампонажных растворов и промывочных жидкостей

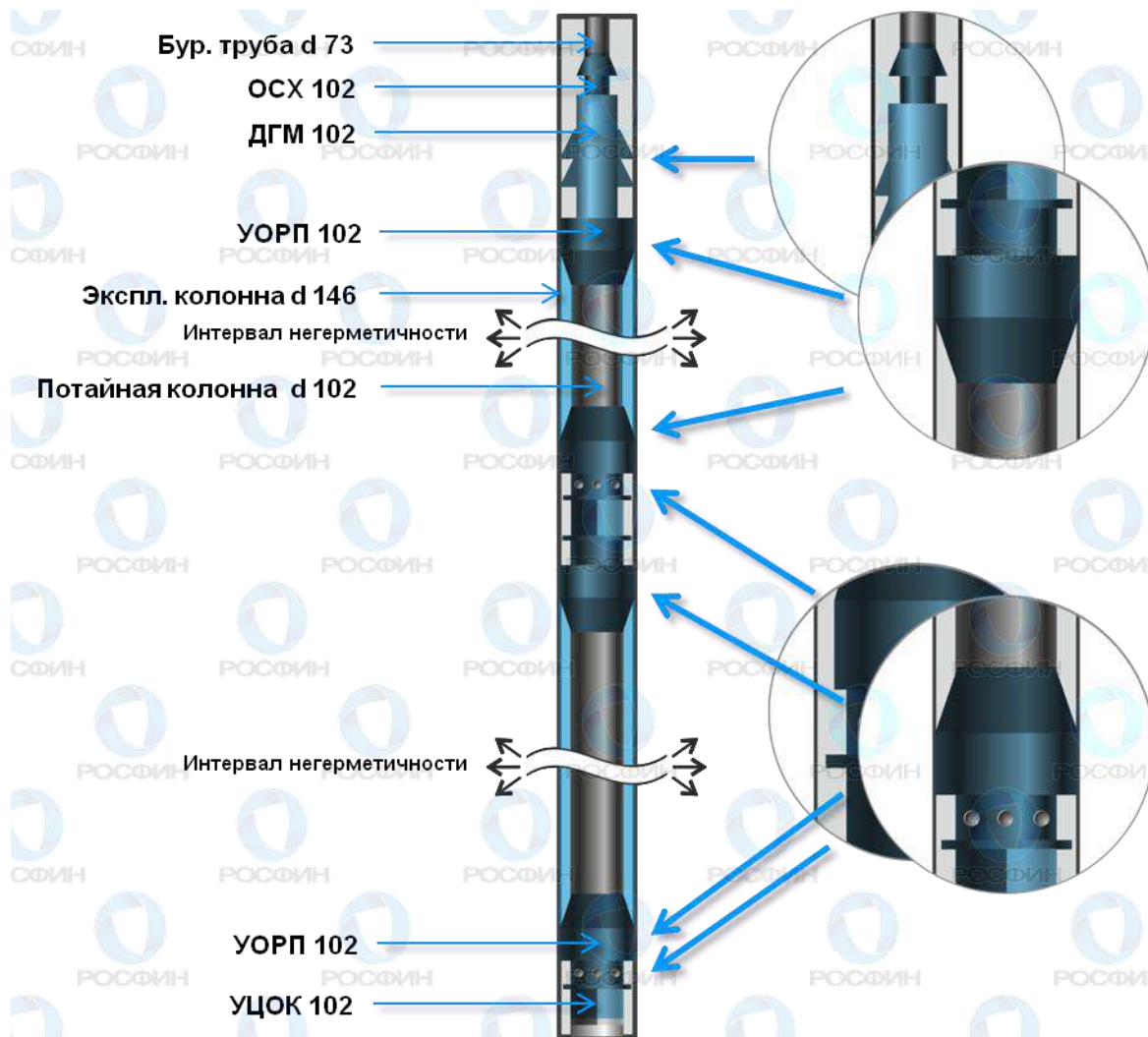


Схема крепления хвостовика - фильтра во втором стволе скважины

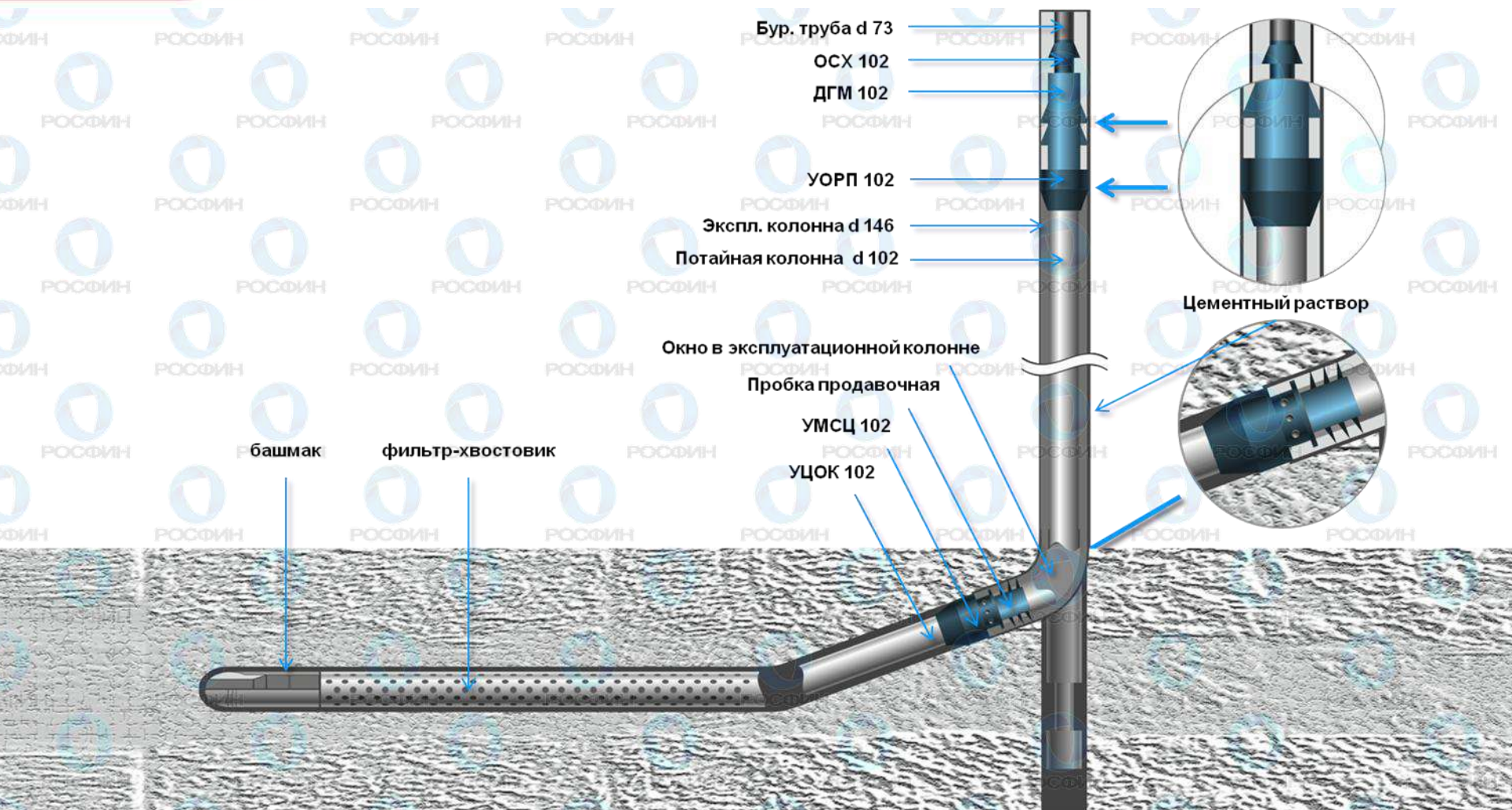
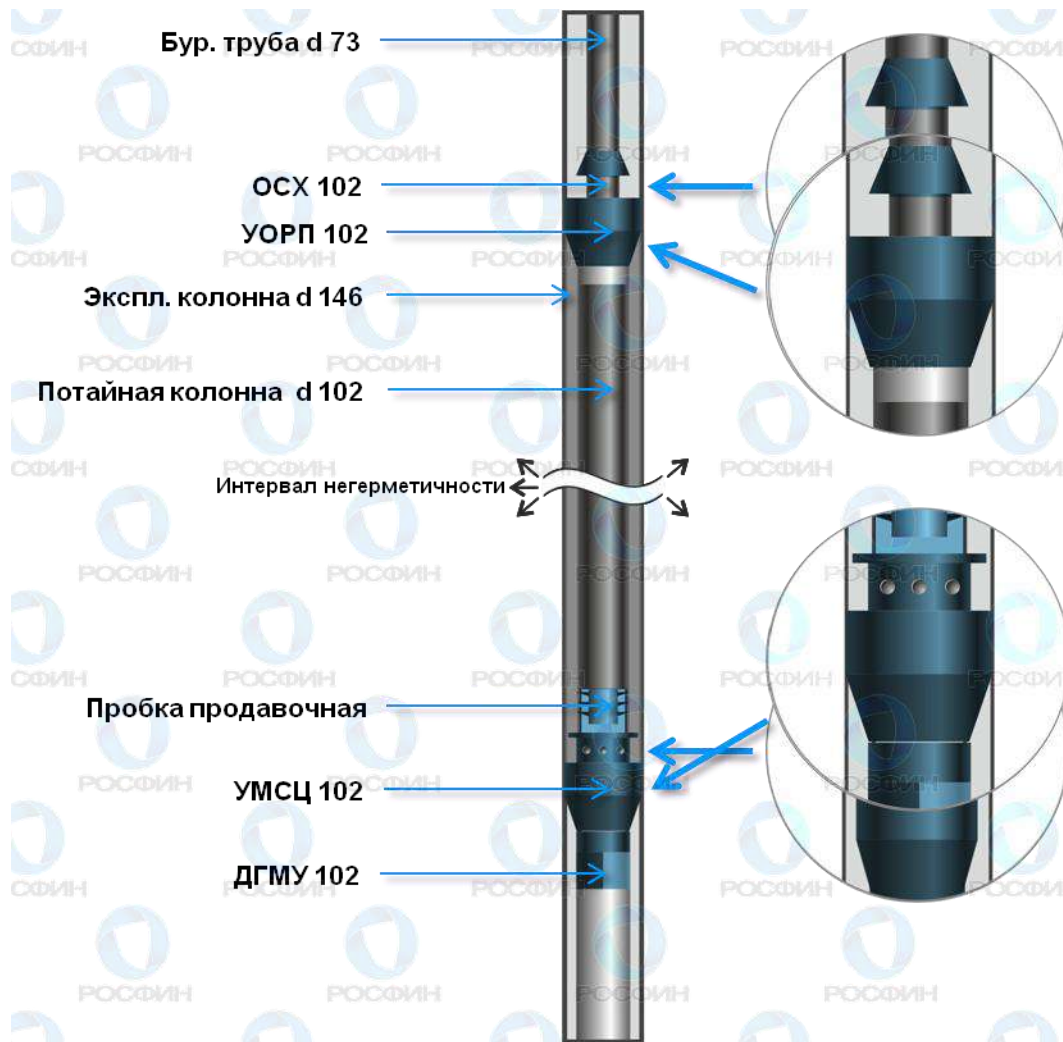


Схема ликвидации негерметичности эксплуатационной колонны из бездействующего фонда скважин



Преимущества предлагаемой технологии и устройств:

- ✓ способствует образованию надежного монолитного цементного кольца;
- ✓ интенсивное восстановление скважин из бездействующего фонда;
- ✓ повышение добычи углеводородного сырья;
- ✓ снижение отрицательного воздействия на окружающую среду и водяные пласты;
- ✓ получение значительной прибыли.

Наименование параметров	Значение	
	Оснастка	
	ОСХ-102/146.000	ОСХ-114/168.000
1. Условный диаметр хвостовика (технической обсадной колонны), оборудованного устройствами, мм	102	114
2. Условный диаметр эксплуатационной колонны, в которую производится спуск и установка устройств в скважине, мм	146	168
3. Максимальный наружный диаметр устройств (по центратору), мм	124	143
4. Проходной диаметр устройств (без учета внутренних деталей), мм	89	96
5. Максимальный диаметр окружности описывающей раздвижные и герметизирующие элементы устройства в рабочем положении, мм, не менее	161	172
6. Длина комплекта устройств в сборе, мм, не более	3750	3950
7. Суммарная масса устройств, кг, не более	157	195
8. Максимальная растягивающая нагрузка, кН (тн)	700(70)	700(70)
9. *Значения управляющих внутренних избыточных давлений для приведения в действие устройств типа (УЦОК, ДГМ, УМСЦ, УОРП), МПа		
Давление герметизации трубного пространства, P1	4	4,5
Давление срабатывания удерживающего устройства, (якоря) P2	6	6,5
Давление срабатывания гидромеханического узла устройства P3	8	8,5
Давление открытия циркуляционных отверстий, P4	10	10,5
Избыточное давление закрытия циркуляционных отверстий, P5	6	6
Давление срабатывания гидромеханического пакера, P6	14	15
10. Максимальный перепад давления между разобщаемыми пакером зонами, DP, МПа (в зависимости от фактического диаметра скважины)	22-25	22-25
11. Максимальная рабочая температура, °С	100	100
12. Присоединительные резьбы - верхняя	3 -86	3-102
- нижняя	ОТТМ-102	ОТТМ-114

Руководители



Директор

Усов Евгений Анатольевич

(846) 270-29-11



Начальник отдела снабжения

Бизин Михаил Викторович

(846) 270-29-11, 8-927-709-71-71
snab@rosfin.com

Отдел продаж



Заместитель Директора по коммерческим вопросам

Андреев Денис Владимирович

(846) 270-29-11, 8-927-203-18-05
dvandreev@rosfin.com

Конструкторское бюро



Главный бухгалтер

Андреева Анастасия Алексеевна

(846) 270-29-13
buh@rosfin.com

Общество с ограниченной ответственностью «РосФин»

443013, г. Самара,
ул. Московское шоссе 4, строение 9

Тел./Факс: (846) 270-29-11,
270-29-12,
270-29-13

E-mail: rosfin.com@mail.ru

www.rosfin.com

Реквизиты

Юридическое наименование :ООО «РосФин»

Юридический адрес:443013, г. Самара, Московское шоссе,4 стр.9

Почтовый адрес:443013, Самарская область,г. Самара, ул. Московское шоссе 4, строение 9

ОГРН 1046300924493 ИНН 6319110898 КПП 631601001
ОКАТО 36401000000 ОКПО 7517048 7ОКВЭД 28.75

Банковские реквизиты:

р/с 40702810600600000153

в ФИЛИАЛ «САМАРСКИЙ» ООО КБ «АДМИРАЛТЕЙСКИЙ»г. Самара

к/с 30101810200000000759 БИК 043601759