



ОАО «Самарский подшипниковый завод»



ОАО «Самарский подшипниковый завод» - один из крупнейших мировых производителей конических и сферических роликовых подшипников диаметром до 4500 мм.

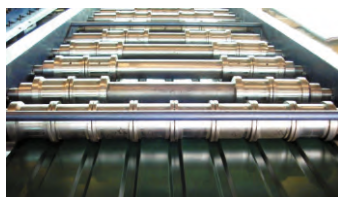
ОАО «Самарский подшипниковый завод» проектирует и изготавливает нестандартные и уникальные подшипники по индивидуальным заказам клиентов.

Крупногабаритные подшипники ОАО «Самарский подшипниковый завод» используются для валков прокатных станов и в конвертерах металлургических производств, в буровых установках, цементных печах и др. Развитая производственная база и уникальное оборудование позволяют предприятию выпускать подшипники с габаритами до 4,5 метров и массой 11 тонн.

Собственное кузнечное, литейное и инструментальное производство позволяет предприятию контролировать качество на всех этапах технологического цикла: от закупки сырья, до производства комплектующих и сборки.

ПРОДУКЦИЯ

Самарский подшипниковый завод выпускает подшипники:



для металлургии
(валковые, конвертерные)



для автомобильной и
сельскохозяйственной
промышленности



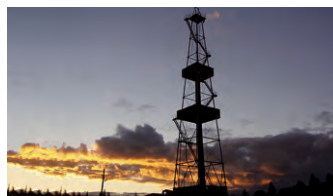
для железнодорожной техники



для авиационной
промышленности



для цементной и
угольной промышленности



для нефтяной и газовой
промышленности



для общего машиностроения

ЖИЗНЕННЫЙ ЦИКЛ ПРОДУКЦИИ



Проектирование и расчет
конструкции подшипников



Входной контроль
сырья и материалов



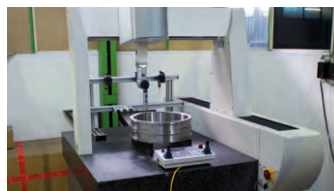
Кузнечное производство



Термическая обработка



Окончательная обработка
подшипников



Контроль качества



Логистический центр



Сервисное обслуживание

ОАО «Самарский подшипниковый завод» является единственным российским предприятием, работающий по полному циклу производства подшипников, начиная с проектирования и расчета конструкции, и заканчивая, производством и сервисным обслуживанием подшипников SPZ-GROUP у потребителей.

ЦЕНТР НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Для обеспечения конкурентоспособности подшипников «SPZ-GROUP» и достижения современного уровня качества на Самарском подшипниковом заводе с помощью научно-технического центра реализуется техническая политика, направленная на совершенствование конструкции подшипников, применение новых материалов, процессов и технологий, обновление технологического оборудования, инструмента, освоение опыта и достижений отечественной и зарубежной науки.



ЦЕНТР НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ



ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ

Для обеспечения качества выпускаемой продукции на высоком уровне ОАО «Самарский подшипниковый завод» осуществляет входной контроль поступившего металла по следующим параметрам:

- для исключения пересортицы при помощи метода «искрение» определяется сорт и марка стали.
- спектральный (качественное и количественное определение состава материала) и металлографический (анализ микроструктуры) анализы металла проводятся в специализированных лабораториях на самом современном оборудовании.
- в лаборатории механических испытаний определяется твердость и проводятся испытания на растяжение металла.



ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ



ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

На участках заготовительного производства осуществляется предварительная обработка поступившего металла: распил на заготовки согласно конструкторской документации, правка (если есть необходимость), предварительная токарная обработка, шлифование. Особой гордостью цеха является собственный прокатный стан для доработки концевых отходов и запуска их в дальнейшее производство.



ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Собственное кузнечное производство ОАО «Самарский подшипниковый завод» с уникальным многопрофильным оборудованием позволяет изготавливать поковки свободной ковки, штампованные заготовки, раскатные кольца и другие изделия кузнечного производства, необходимые для производства подшипников.

Технопарк нашей кузницы включает автоматические линии, ковочные молота, штамповочные прессы, горизонтально-ковочные и раскатные машины.

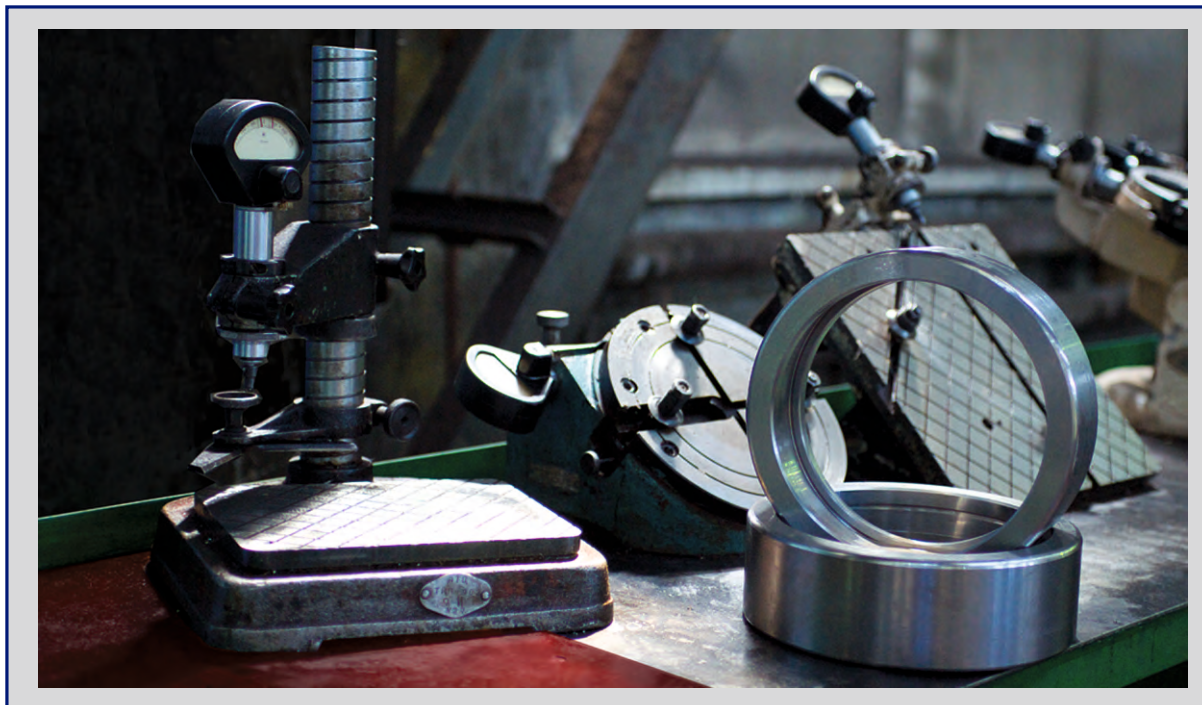


КУЗНЕЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

В АТЦ осуществляется полная токарная обработка заготовок, поступивших из кузнечного производства. Обработка заготовок осуществляется на двухшпиндельных станках с числовым программным управлением нового поколения, основной особенностью которых является движение и вращение манипулятора с рабочим инструментом вокруг неподвижно закрепленной заготовки.



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



ПРОИЗВОДСТВО СЕПАРАТОРОВ

Производство сепараторов на Самарском подшипниковом заводе осуществляется на уникальном современном оборудовании, позволяющем обеспечивать высокое качество полуфабрикатов для изготовления подшипников. Особой гордостью нашего предприятия является линия многофункциональных прессов производства Германии.



ПРОИЗВОДСТВО СЕПАРАТОРОВ



ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

В литейном цехе осуществляется заготовка металла для производственных и ремонтных целей завода.

Технологическое оборудование литейного цеха позволяет изготавливать заготовки из черных и цветных металлов, обеспечивающих высокую прочность изделий. Наиболее трудоемкие процессы литейного производства механизированы. Подача формовочных смесей транспортерами.



ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



ПРОИЗВОДСТВО РОЛИКОВ

Изготовление тел качения, необходимых для сборки подшипников, на ОАО «Самарский подшипниковый завод» осуществляется по полному циклу производства, как из прутка, так и из ковочных заготовок. В зависимости от типа заготовок роликов, изготовление осуществляется на штамповочном или на резьбошлифовальном оборудовании.

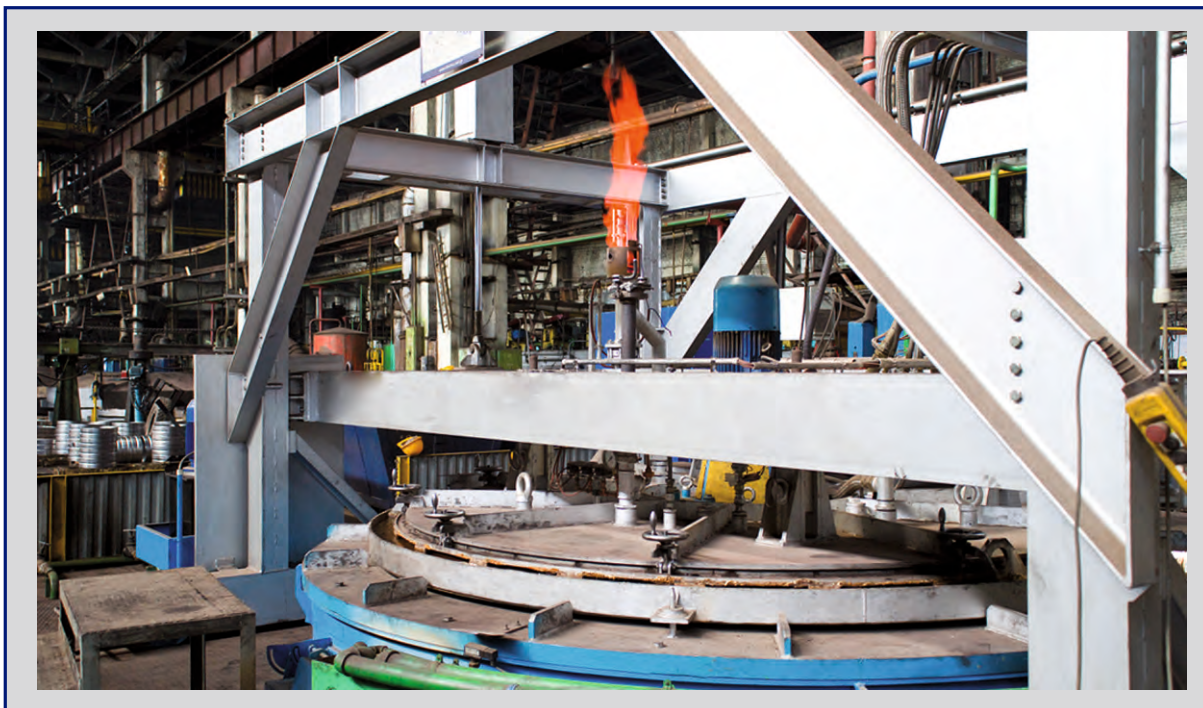


ПРОИЗВОДСТВО РОЛИКОВ

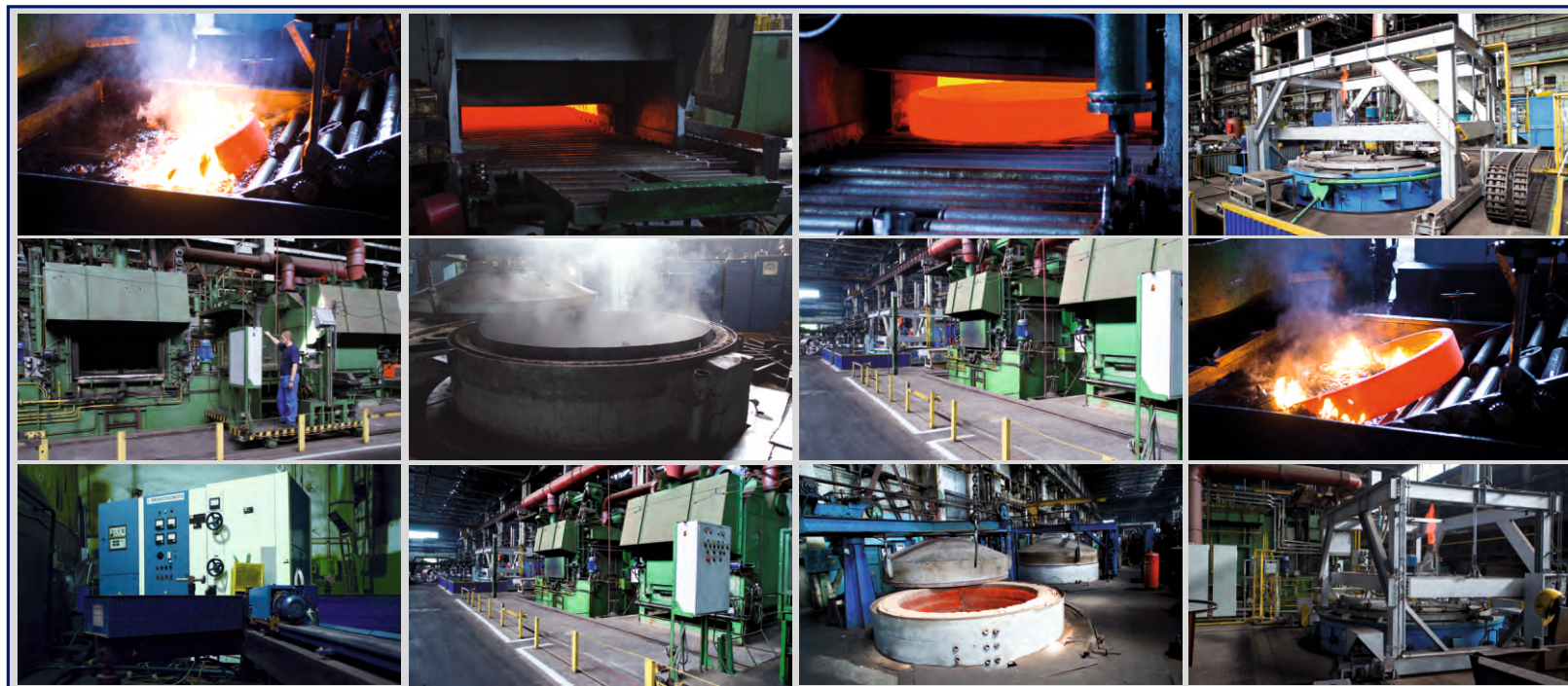


ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Собственный термический цех позволяет производить сложные процессы термической и химико-термической обработки - цементация, цианирование, закалка металла и его отпуск. Для термической обработки изделий применяется следующее основное оборудование: печи-ванны, нагревательные печи, механизированные агрегаты, цементационные печи, установки для индукционного нагрева и охлаждающие устройства (закалочные баки, закалочные машины). Все оборудование представляет собой механизированные агрегаты и автоматизированные линии.

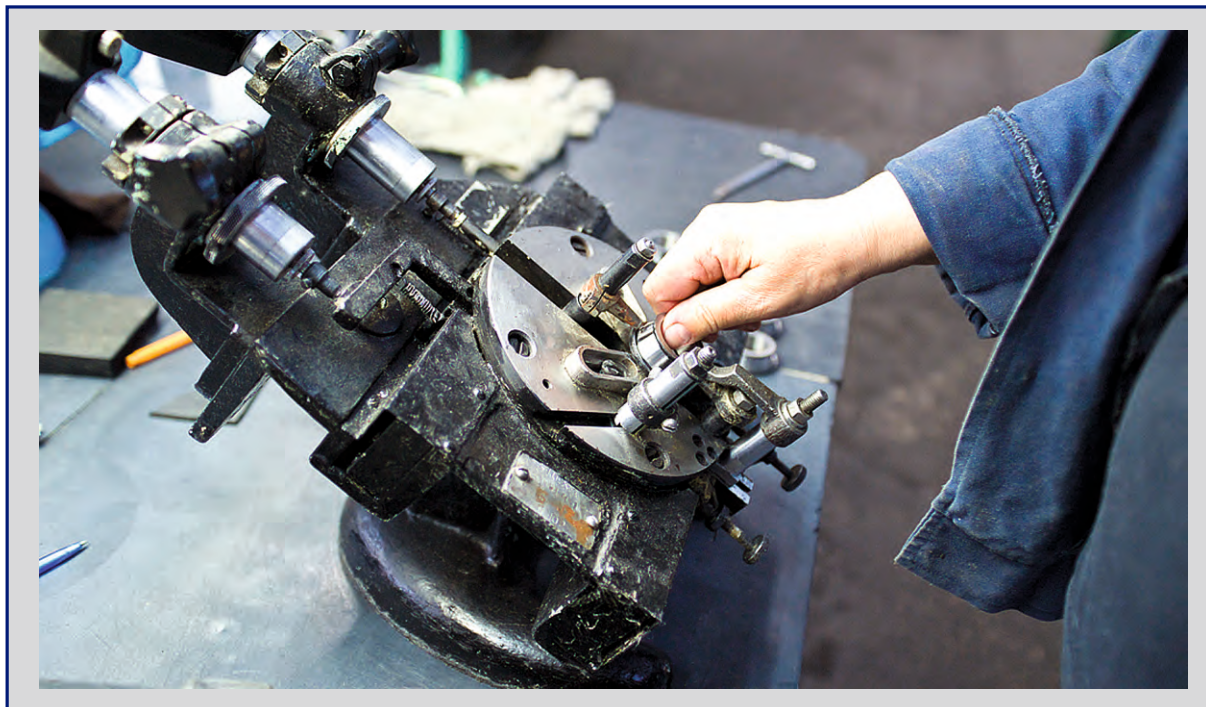


ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА АВТОМОБИЛЬНЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПОДШИПНИКОВ

Развитая
производственная
база ОАО
«Самарский
подшипниковый завод»
позволяет
изготавливать
порядка 10 млн.
автомобильных и
сельскохозяйственных
подшипников в год.
Подшипники
SPZ-GROUP
поставляются на
конвейера крупнейших
российских и
зарубежных
автопроизводителей —
ОАО «АВТОВАЗ»,
ОАО «КАМАЗ»,
ОАО «ГАЗ»,
ОАО «Минский
автомобильный завод»,
ОАО «Минский
тракторный завод»,
ОАО «БелАз» и др.

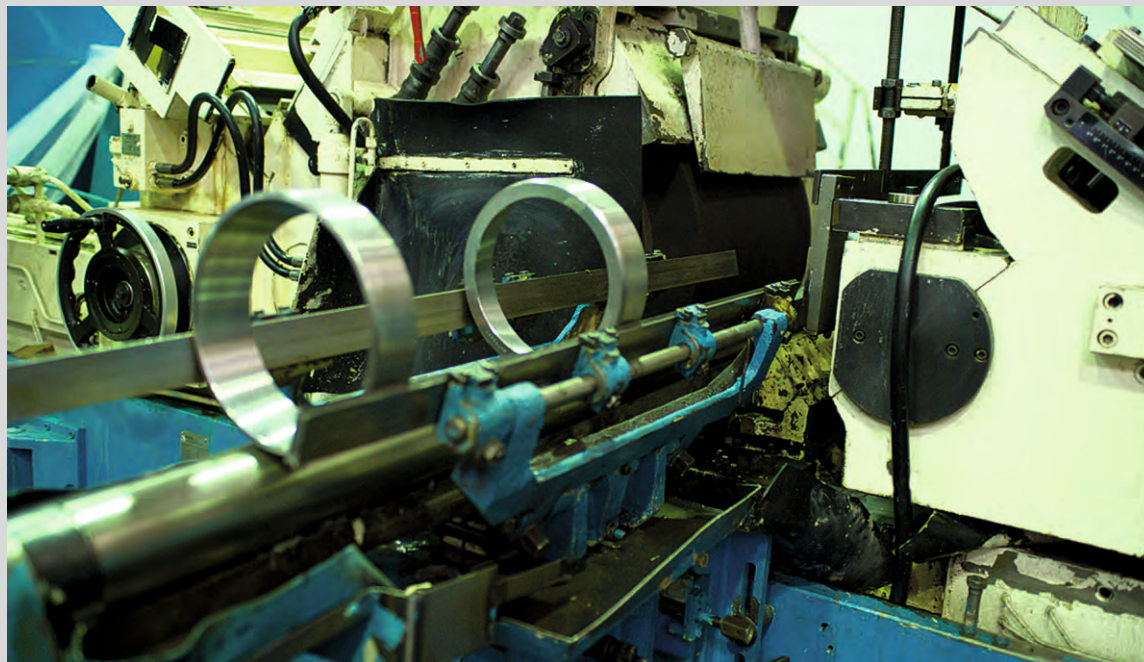


ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА АВТОМОБИЛЬНЫХ И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ПОДШИПНИКОВ

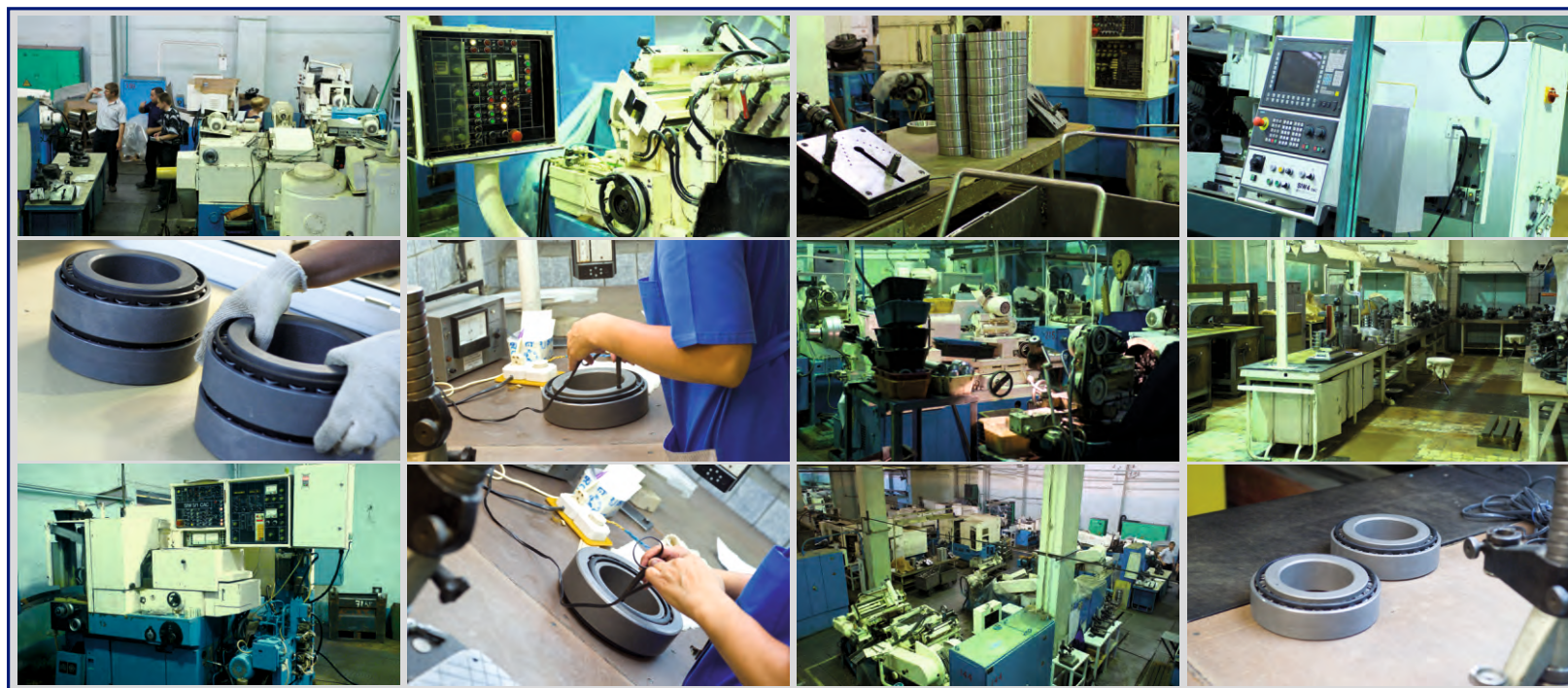


ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА АВИАЦИОННЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ПОДШИПНИКОВ

ОАО «Самарский подшипниковый завод» изготавливает подшипники по специальным техническим условиям для использования в авиационной промышленности. Высоко точные подшипники используются в двигателях самолетов, вертолетов, в станкостроении и в других различных отраслях военного и гражданского назначения: в ракетах, кораблях, промышленных электродвигателях, танках, тракторах, автомобилях и так далее.

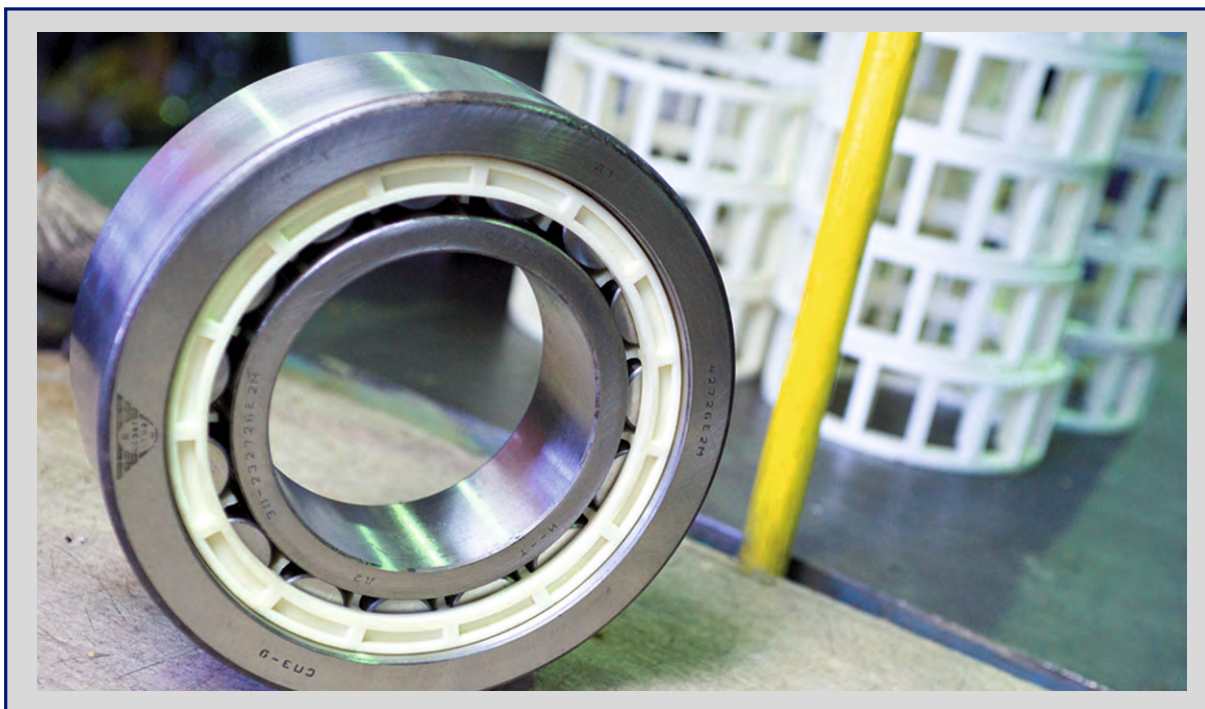


ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА АВИАЦИОННЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ПОДШИПНИКОВ



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Самарский подшипниковый завод обладает необходимыми глубокими знаниями и значительными ресурсами для изготовления подшипников для букс подвижного состава железнодорожного транспорта. Железнодорожные подшипники являются ответственными деталями с точки зрения безопасности. Часто они работают в очень тяжелых условиях, поэтому подшипники должны быть максимально надежными в течение длительного времени. Качество, надежность и безопасность выпускаемых железнодорожных подшипников SPZ-GROUP подтверждено сертификатом соответствия Федерального агентства железнодорожного транспорта.



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПОДШИПНИКОВ



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА СВЕРХКРУПНОГАБАРИТНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Приоритетным направлением деятельности компании является производство крупногабаритных, роликовых и шариковых подшипников. Уникальное оборудование ОАО «Самарский подшипниковый завод» позволяет изготавливать нестандартные (по индивидуальным заказам Клиентов) подшипники диаметром до 4,5 метров и массой до 11 тонн. Крупногабаритные подшипники SPZ-GROUP используются в металлургическом производстве, нефтяном и газовом оборудовании, цементной и угольной промышленности, а также в общем машиностроении.



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И СБОРКА СВЕРХКРУПНОГАБАРИТНЫХ ПОДШИПНИКОВ

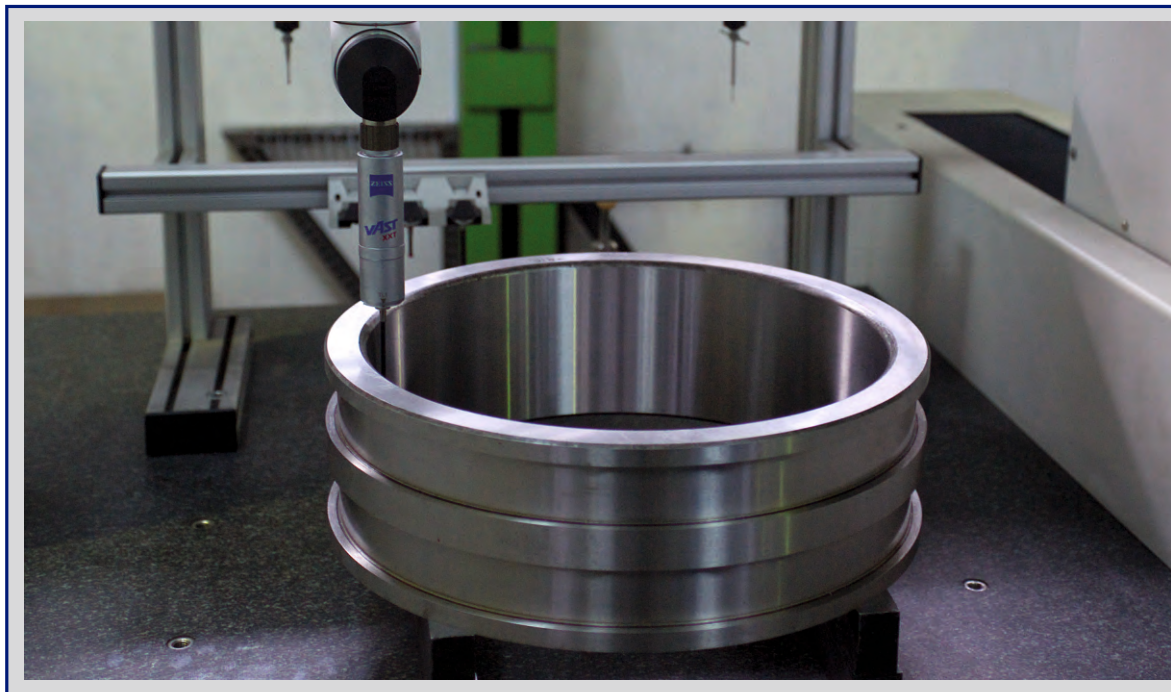


УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

На ОАО «СПЗ» существует несколько уровней контроля качества продукции и полуфабрикатов, в том числе:

- Технологический контроль - непрерывный контроль всех заданных значений и параметров технологического процесса во время производства продукции.
- Межоперационный контроль каждой партии продукции во время ее производства по строго заданным критериям качества, вплоть до окончания производственного цикла.
- 100% контроль каждого готового изделия.

Отдел контроля качества включает в себя ряд специализированных лабораторий:



УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ

- Метрологическая лаборатория - в лаборатории проводятся контрольные измерения как полуфабрикатов, так и готовых изделий.
- Вибро-акустический стенд - на этом участке проводится анализ показателей вибрации и шума подшипников.
- Лаборатория измерения качества - в лаборатории проводятся измерения показателей шероховатости, неровности и круглости, а также отклонений от них.
- Трехкоординатная измерительная машина - на машине проводится анализ параметров габаритов подшипников в трехмерной плоскости.



ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Логистический центр ОАО «Самарский подшипниковый завод» оборудованный на современном уровне, и слаженная работа персонала, позволяют осуществлять комплектацию и отгрузку продукции потребителю качественно и в максимально сжатые сроки.



ЛОГИСТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



КУЛЬТУРА ПРОИЗВОДСТВА

Культура производства-один из важнейших факторов, влияющих на качество продукции. На Самарском подшипниковом заводе введены строгие требования к организации труда, подбору и обучению персонала, контролю за соблюдением технологии на всех этапах производства, чистоте и порядку в производственных помещениях. Каждый сотрудник предприятия прилагает все усилия, чтобы продукция под маркой SPZ-GROUP стала олицетворением высочайшего качества и надежности. Для постоянного поддержания культуры производства на ОАО «СПЗ» внедрена система 5S.5S - это философия малозатратного, успешного, бережливого производства.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для достижения высокого уровня качества гарантийного и постгарантийного обслуживания создана служба сервисного обслуживания потребителей, в компетенцию которой входит:

- мониторинг технического состояния подшипников и подшипниковых узлов,
- анализ причин отказов и повреждений,
- монтаж и контроль эксплуатации подшипников,



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- разработка
рекомендации по
модернизации
подшипникового узла,
- организация,
проведение обучения и
технических семинаров.

ОАО “СПЗ” оказывает
сервисные услуги своим
клиентам, предлагая
оперативные и
высокопрофессиональные
решения по эксплуатации
подшипников.



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

В целях борьбы с подделками продукции Самарского подшипникового завода в компании введены паспорта качества продукции. Специальный сертификат не только содержит необходимую информацию об изделии, но и является документальным подтверждением того, что подшипник имеет марку «SPZ-GROUP». Паспорт имеет пять степеней защиты: водные знаки, номера, специальную окраску, микротекст и защиту от ксерокопирования. Использование новых паспортов очень эффективно в борьбе с контрафактной продукцией.

SPZ-GROUP QMS/ISO 9001:2008 Certified TUV CERT (Germany)

ПАСПОРТ 181095

Изготовитель	Обозначение подшипника	ГОСТ	Порядковый №
ОАО «Самарский подшипниковый завод»	10773/520416/1000	24	

Изделия соответствуют ГОСТ 520-2002

Обозначение	Класс точности	Количество подшипников	№ детали	№ мари. Карты
			01 – N	04 – N
			02 – N	07 – N

Номер упаковщика: 443009, ул. Калинина, 1, Тел. +7 (846) 995 00 78

Дата консервации: 16.02.11

Штамп контролера СКК

1. Храните подшипники и их детали обязательно в заводской упаковке в теплом отапливаемом помещении в соответствии с инструкциями ОАО «СПЗ».

Гарантийный срок хранения подшипников 24 месяца с даты упаковки/консервации.

2. Коробки вскрыйте только перед монтажом.

При установке подшипников в изделие проводите радиальную сортировку в соответствии с инструкциями ОАО «СПЗ».

3. При раскопке количества, типажа, сортности подшипников или деталей паспорт возвратите заводу-изготовителю.

4. Без паспорта завода-изготовителя претензии не принимаются.

5. Ваши предложения и претензии по качеству продукции прошим направлять по тел./факсу (846) 995-36-74

1. Bearings and bearing parts must be stored in the Manufacturer's package in a warm room, according to the instructions of JSC "SPZ".

Guarantee period of storage of bearings is 24 months from the date of packing and preservation

2. Open cartons strictly before installation.

Remove preservation oil from bearings prior to installation to the unit, according to the instructions of JSC "SPZ".

3. Should any discrepancies be detected with regard to quantity, types or quality of bearings or bearing parts, the Manufacturer's Certificate for bearings must be returned to the Manufacturer.

4. Claims without the Manufacturer's Certificate attached will not be accepted.

5. Please send your proposals or claims for product quality to tel./fax (846) 995-36-74

СЕРТИФИКАТЫ



Сертификат соответствия международной системе качества ИСО 9001:2008, подтверждает что предприятие внедрило и применяет систему качества в области производства роликовых и шариковых подшипников качения соответствующую стандарту ИСО 9001 версии 2008 года. Сертификация подтверждает высокий уровень обслуживания клиентов компании и ее стремление к постоянному совершенствованию качества своей работы.



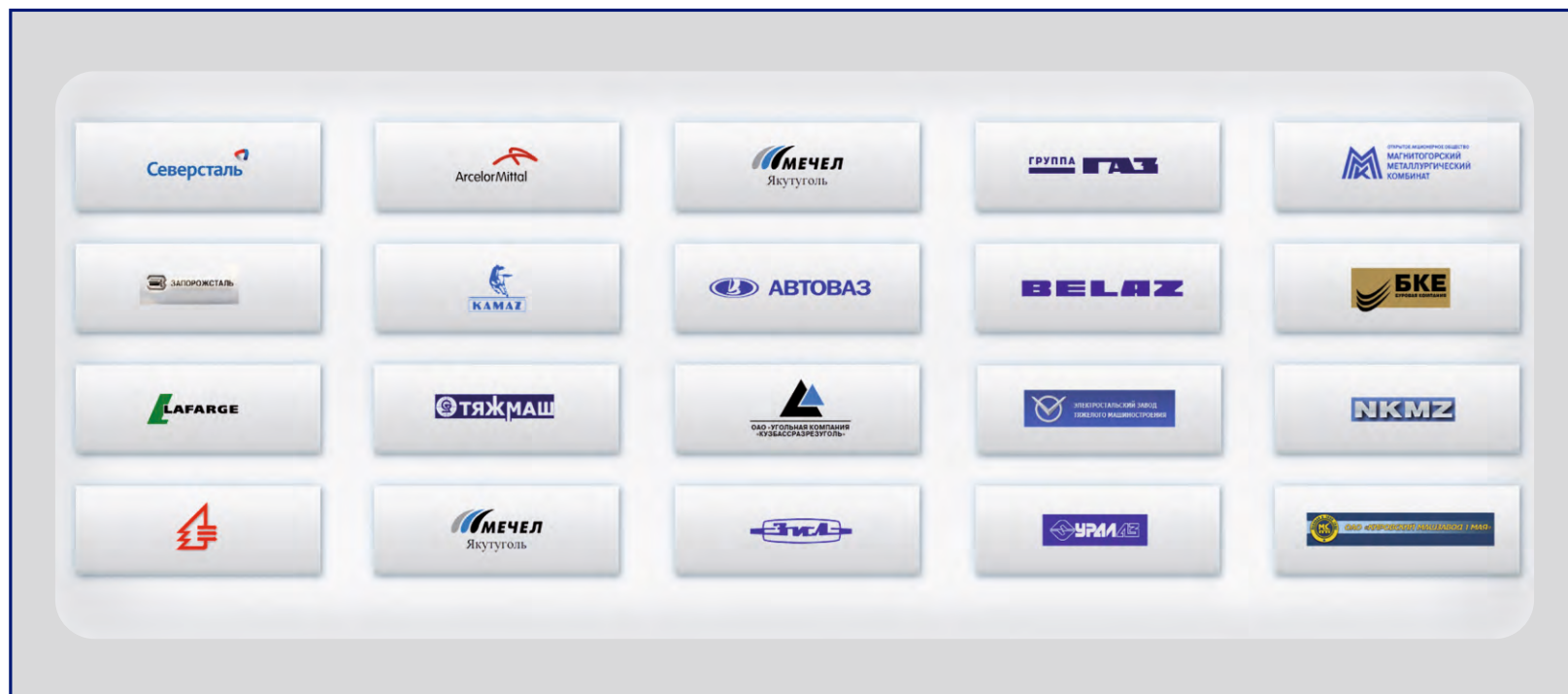
Сертификат соответствия железнодорожных подшипников Самарского подшипникового завода требованиям Федерального агентства железнодорожного транспорта. Выданный сертификат удостоверяет, что роликовые радиальные подшипники SPZ-GROUP для букс подвижного состава соответствуют установленным нормам безопасности.



Сертификат соответствия Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии удостоверяет что подшипники производства ОАО «Самарский подшипниковый завод» соответствуют требованиям ГОСТ 520-2002.



ПАРТНЕРЫ



ПАРТНЕРЫ



ПАРТНЕРЫ



КОНТАКТЫ

Юридический адрес:

Россия, 443009, г. Самара, ул. Калинина, 1
Р/сч: 40702810400002000218 в филиале
«Самарский» ОАО «Балтинвестбанк»,
в РКЦ г. Самара
БИК: 043602825
К/с: 30101810500000000825
ИНН: 6318100431
КПП: 631050001
ОКОНХ: 14350
ОКПО: 05745147

Отгрузочный адрес:

ст. Безымянка, Куйбышевской ж-д, код 657803, ветка завода 44429

Единый центр заказов:

Тел.: +7 (846) 995-11-31, 995-10-10
E-mail: order@spzgroup.ru

Управление продаж:

Тел.: +7 (846) 995-96-04, 995-00-78
E-mail: golovin@spzgroup.ru, grebenchikov@spzgroup.ru, export@spzgroup.ru

Служба маркетинга:

Тел.: +7 (846) 995-38-61
E-mail: marketing@spzgroup.ru

Служба сервисного обслуживания:

Тел.: +7 (846) 995-96-07
E-mail: abanin@spzgroup.ru