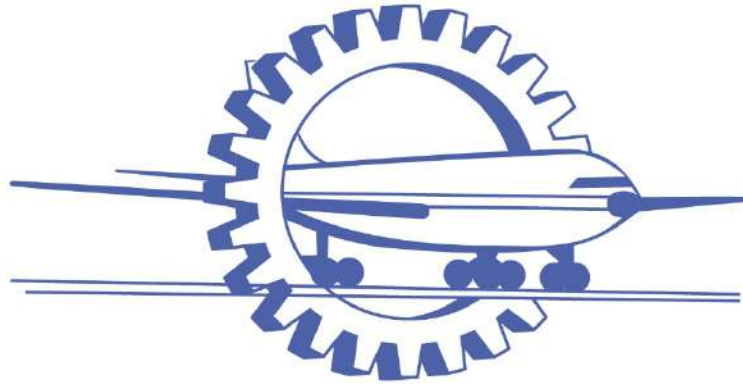


МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ АВИАЦИОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД АЭРОДРОМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

443022 г. Самара, Заводское шоссе, 14

e-mail: zao.zao@mail.ru

тел./факс: (846) 992-06-03, 992-05-96

www.zaozao.org



О КОМПАНИИ

Самарское закрытое акционерное общество «Завод аэродромного оборудования» начинает свою историю с июля 1941 года, когда на базе эвакуированного из Киева экспериментального завода было организовано производство агрегатов стрелково-пушечного и бомбардировочного вооружения самолетов. С 1952 года предприятие приступило к освоению и выпуску средств наземного обслуживания самолетов.

Более полувека ЗАО «Завод аэродромного оборудования» является ведущим предприятием оборонно-промышленного комплекса России по производству и капитальному ремонту средств наземного обслуживания самолетов и вертолетов (СНО).

Предприятие имеет современные производственно-технологические возможности и обеспечивает практически весь парк авиационной техники России гидроустановками, заправщиками жидкостей, площадками обслуживания, гидropодъемниками, гидродомкратами, буксировочными машинами, тросами и многим другим аэродромным оборудованием.

На предприятии ведутся отраслевые НИОКР по разработке новых изделий от концепции до внедрения в производство с последующей технической поддержкой.



О КОМПАНИИ

Проводится разработка полного перечня конструкторской и технологической документации с проведением лабораторных испытаний деталей, компонентов и узлов изделий.

Выпускаемая продукция является изделиями двойного назначения и может применяться в серийном варианте или с доработкой в зависимости от конкретных требований заказчика.

Вся продукция подвергается приемки дислоцирующейся на предприятии независимой инспекции, с выполнением достоверных проверок и испытаний, максимально приближенных к условиям эксплуатации, что подтверждает высокое качество производимой продукции. Вся деятельность, осуществляемая предприятием, имеет лицензии.



Гидродомкраты



Авиационные водила



О КОМПАНИИ

В рамках диверсификации производственной деятельности предприятия в 2008 году было принято решение об организации производства металлоконструкций различного назначения и высокой технологической сложности для нефтегазового сектора России и современного уникального производства работ по антикоррозионной защите (промышленной окраске).

Окрасочное производство оснащено современным компрессорным парком электрических и дизельных компрессоров ведущих мировых производителей (Atlas Copco, Airman). Компрессорный парк позволяет максимально качественно проводить подготовку абразивоструйным методом металлической поверхности к нанесению антикоррозионной защиты согласно ISO 8501-8504 «Подготовка стальной поверхности перед нанесением ЛКМ и относящихся к ним продуктам.» или согласно ГОСТ 9.402 (ЕСЗКС) «Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию.»





О КОМПАНИИ

Персонал аттестован ВИК качества окрасочных работ органом сертификации АЦ «Прометей» г. Санкт-Петербург.

Окрасочное производство является уникальным и по своей технологичности и производительности и не имеет аналогов в Самарской области

Для этих целей в двух производственных корпусах общей площадью 24000 м² были установлены и запущены в работу:

- участок плазменной и газокислородной резки для раскроя металлопроката;
- участок механической обработки металла (гибка, рубка, сверловка, вальцовка, фрезеровка и т. п.);
- участок автоматизированного изготовления сварной балки, включая нестандартную с высотой стенок до 1,5 м и длиной до 17,5 м, в том числе перфорированные, бистальные, разнополочные, с наклоном одной из полок до 150° производительностью до 800 тн/месяц;



ПРОИЗВОДСТВО

- сборочно-сварочный участок металлоконструкций из профильного металла с аттестацией сварщиков согласно стандартов НАКС;
- проходная дробеметная установка подготовки металлической поверхности до степени Sa3 согласно ИСО 8501-8504 изделий размерами 15*5*2,5 м;
- участок абразивоструйной подготовки металлической поверхности до степени Sa 2,5 и Sa 3 согласно ИСО 8501-8504 изделий с размерами без ограничений из 10 постов;
- участок компрессоров состоящий из дизельных и электрических винтовых компрессоров AIRMAN и ATLAS COPCO производительностью 100 м³/мин и давлением 7 бар;
- окрасочное производство оснащено аппаратами безвоздушного распыления с рабочим давлением 200-500 атм, конвейерными подвесами на 3000 тн, отдельной проходной сушильной камерой с нагревом до 60 гр С с конвейерным подвесом вместимостью до 1000 тн, зоной окраски крупногабаритных изделий весом до 15 тн на подставках площадью 2000 м²;
- участок АКЗ методом электродугового напыления металла (99,9 % алюминия, цинка) оснащённый оборудованием фирмы Metaliza (Англия);



Установка дробеметной очистки



ПРОИЗВОДСТВО

- участок нанесения терморепротивных материалов (Протегол, полимочевина) оснащенный реактором фирмы Graco (США);
- участок производства формованных отливок теплоизоляторов для опор трубопроводов из пенополиуретана оснащенный оборудованием фирмы Cannon (Италия);
- участок слесарной сборки окрашенных изделий и транспортной упаковки;
- транспортный участок логистики по внутривзаводской территории;
- участок отгрузки готовой продукции наземным транспортом с оформлением сопроводительной документации площадью более 8000 м² оснащенный четырьмя ж/д путями и козловыми кранами грузоподъемностью 30 тн, 20 тн и 12,5 тн соответственно с возможностью одновременной выгрузки/погрузки до 20 вагонов одновременно.

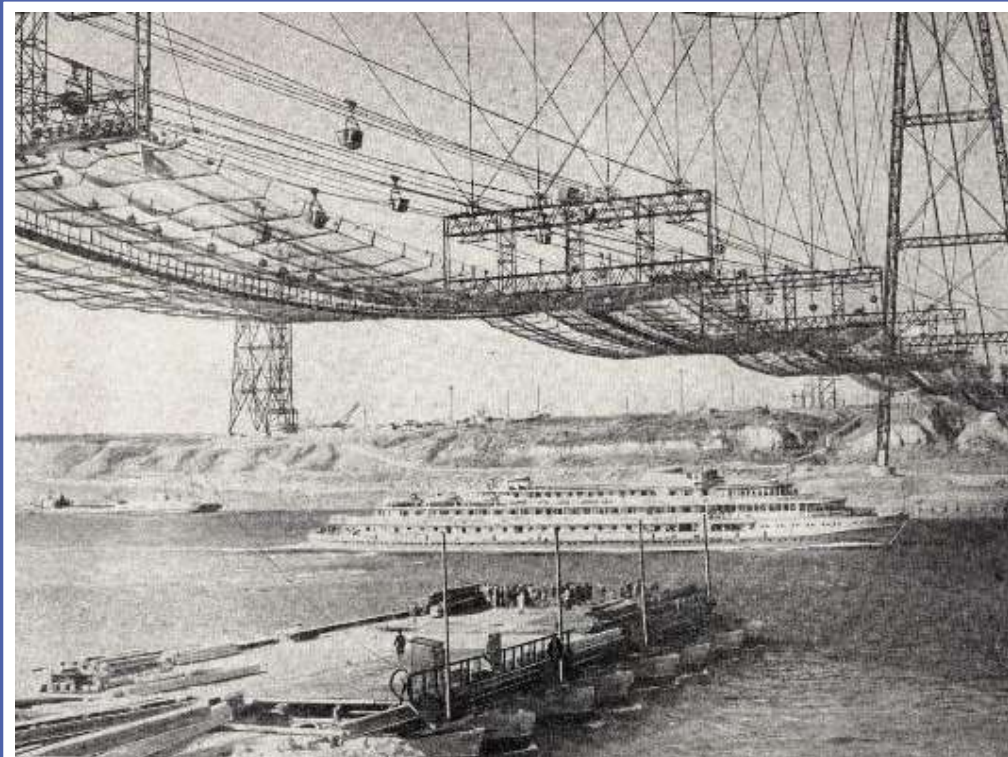
Вся продукция проходит все этапы необходимого технического контроля.



Портал для сварки балки



Склад хранения и отгрузки



Ванты



ХРОНОЛОГИЯ СОБЫТИЙ

В 2017 году создан участок по ремонту подъемных кранов на железнодорожном ходу. Выполнены работы по ремонту:

- 2017 год – капитальный ремонт крана железнодорожного КЖ-971 грузоподъемностью 80т, заводской номер – 10, год выпуска – 2005, заказчик Куйбышевская железная дорога – филиал ОАО "РЖД";
- 2018 год – средний ремонт крана железнодорожного КЖ-971 грузоподъемностью 80т, заводской номер – 22, год выпуска – 2008 заказчик Забайкальская железная дорога – филиал ОАО "РЖД";
- 2018 год участвуем в открытом аукционе по ремонту кранов железнодорожных ЕДК 1000/2 (производство Германия) – 2 штуки грузоподъемностью 125 т, год выпуска 1977, заказчик Свердловская железная дорога – филиал ОАО "РЖД".



КЖ-971



ХРОНОЛОГИЯ СОБЫТИЙ

В период с 2012 по 2017 годы был реализован ряд совместных производственных проектов с ЗАО «СЗ КВОиТ», который начал свою деятельность в 1959 году как базовое предприятие Минэнерго для обеспечения тепловых и атомных электростанций деталями трубопроводов и резервуаров и в настоящий момент ЗАО «СЗ КВОиТ» является лидером рынка России по производству емкостей и резервуаров различного назначения, элементов трубопроводов, фланцев, заглушек и другого оборудования для нефтегазового сектора.

В результате совместной деятельности было произведено порядка 50 000 тн металлоконструкций различной степени сложности, проведено работ по нанесению антикоррозионной защиты в объеме 1 500 000 м² современными высокотехнологичными ЛКМ ведущих мировых производителей - Hempel, Jotun, PPG, Akzo Nobel, так и отечественных производителей - ЗАО НПЗ ВМП, АО Морозовский химический завод др.

Весь объем произведенных и окрашенных металлоконструкций прошел сборку в конечное изделие на участке слесарной сборки.

Упаковка конечного изделия проводилась как в деревянную (короба), так и в металлокаркасную тару в соответствии с техническими требованиями заказчика.

Весь объём изделий был обработан грузовой площадкой предприятия и отгружен железнодорожным, автомобильным и авиационным транспортом с оформлением всей необходимой технической и сопроводительной документации.



РВС 10000



АКЗ осветительной мачты



ХРОНОЛОГИЯ СОБЫТИЙ

По результатам анализа производственно-финансовой деятельности и с целью вхождения в формируемый Минпромторгом России перечень предприятий оборонно-промышленного комплекса, имеющих производственно-технологические возможности производства нефтегазового оборудования (в том числе для нужд Арктики), в 2017 году ЗАО «Завод аэродромного оборудования» и ЗАО «СЗ КВОиТ» было принято решение о создании группы компаний.

В результате создания группы компаний дополнительно задействованы следующие производственные площади:

- Цех металлоконструкций и рулонных резервуаров (МК и РР – производство резервуаров и емкостей от 1 м³ до 100 000 м³. Основное оборудование: 3 установки для изготовления рулонированных резервуаров высотой до 18 м;
- Цех котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов (КВО) – производство элементов трубопроводов (секторные отводы, переходы, опоры, подвески и т.п.);



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Механо-сборочный цех (МСЦ) – производство заглушек, фланцев и т.п.;
- В производстве используются робототехнические сварочные комплексы ведущих мировых производителей;
- К производственным цехам и складам подведены ж/д пути.



Окрасочный конвейер вместимость 3000 тонн



Опора неподвижная с теплоизоляцией ППУ



Люки быстросъемные



Механизированная опалубка, для возведения монолитной железобетонной постоянной обделки однопутного железнодорожного тоннеля, организующего сообщение Адлер — аэропорт Сочи (Олимпиада 2014)

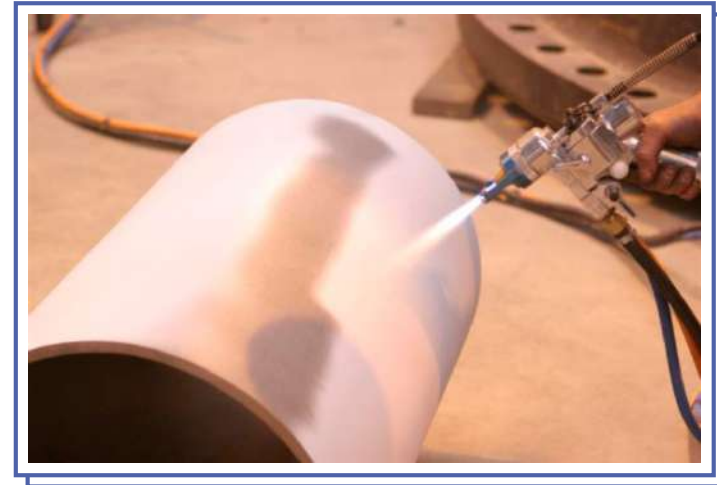


ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА

Электродуговое напыление алюминия на трубопровод – гарантированная защита от внешней коррозии до 30 лет

Преимущества:

- Уменьшение риска – более длительные инспекционные периоды – снижение затраты на обслуживание;
- Доказанная долгосрочная защита в условиях агрессивных окружающих сред;
- Алюминий превосходно выдерживает перепады температуры;
- Применим в широком диапазоне экологических и климатических условий;
- Несложная предварительная подготовка поверхности (дробеструйная обработка);
- Высокая скорость нанесения;
- Высокая стойкость к механическому воздействию.



Напыление алюминия



Моноблочный проботборник.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Вся техническая документация для производства изделий для нефтегазового сектора разрабатывается во входящим в группу компаний проектом институте ООО «Самараэнергомонтажпроект», имеющем в штате опытных специалистов и оснащенный всей необходимой оргтехникой и программным обеспечением.

1. Положению о порядке разработки, построения и оформления технического задания. Дата введения: 20 мая 2009 года.
2. Положению о порядке внесении изменений в проектную документацию. Дата введения: 20 января 2010 года.
3. Положению по обеспечению качества проектной продукции. Дата введения: 29 января 2010 года.



ОТДЕЛ ГЛАВНОГО СВАРЩИКА

На предприятии имеется отдел Главного сварщика и аттестованные специалисты сварочного производства 1,2,3 уровня. При производстве продукции используют аттестованную технологию сварки, материалы и оборудование. Соответствующие свидетельства об аттестации прилагаются.



Роботизированная сварка



Стан для сварки под флюсом рулонных металлоконструкций для РВС



ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Руководство и контроль по качеству выпускаемой продукции возложено на заводскую лабораторию УТК по входному, пооперационному, неразрушающего контролю, деятельность которой регламентируется Положением Управления Технического Контроля. Входной контроль проводится специалистами УТК в соответствии с ТПП 02201.00047-типовой технологический процесс верификации закупаемой продукции.

Документирование процедуры контроля ведется в соответствии с СТО ИСО-025-2016 «Контроль и проведение испытаний».

Специалисты лаборатории аттестованы по следующим видам (методам) НК:

- Ультразвуковой
- Радиографический
- Проникающими веществами
- Визуально-измерительный
- Контроль герметичности (мел-керосин)

Представлено свидетельство об аттестации лаборатории № 56А13034. Срок действия свидетельства до 10 августа 2018 года.



Упакованные траверсы перед отгрузкой



ОРГАНИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Область аттестации лаборатории:

1. Объекты котлонадзора
2. Системы газоснабжения
3. Подъемные сооружения
4. Оборудование взрывопожароопасных и химически опасных производств
5. Оборудование нефтяной и газовой промышленности

Оборудование лаборатории включает в себя все необходимое для работы оборудование, в том числе:

- рентгеновские дефектоскопы (РУП 120, Шмель 250).
- ультразвуковые дефектоскопы (УСД 50, УД 2-140).
- толщиномер ультразвуковой «Булат 5УП»
- комплект ВИК

В лаборатории имеются журналы регистрации всех существующих методов контроля.



Ультразвуковой контроль качества сварных швов



УПРАВЛЕНИЕ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Управление капитального строительства предлагает комплексные решения в области проектирования и строительства резервуарных парков и линейных трубопроводов любой степени сложности, что позволяет Заказчику заключить один договор с нашей компанией на поставку и монтаж, экономя время и силы на поиски ответственного и высококвалифицированного исполнителя.

Основными направлениями деятельности компании являются:

- разработка проектов КМ, ТИ (теплоизоляция), ТН (теплонагреватель) и чертежей КМД на резервуары вертикальные стальные (РВС);
- разработка проектов производства работ;
- поставка оборудования выпускаемое ЗАО «КВОбТ»: резервуары стальные вертикальные и горизонтальные, баки-аккумуляторы, стальные тройники и отводы, подвески, грязевики, циклоны, опоры трубопроводов, резервуарное оборудование, линзовые компенсаторы и многое другое;
- строительство складов ГСМ «с нуля»: фундаментные работы, монтаж металлоконструкций и технологического оборудования резервуаров, внутренняя и наружная антикоррозионная защита металлоконструкций, теплоизоляционные работы, обвязка технологическими трубопроводами;
- строительство линейных трубопроводов.

Все предлагаемое оборудование и услуги имеют соответствующие сертификаты, разрешения и лицензии.



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во
1	Робототехнический комплекс RTi 330S «Fronius»	5
2	Выпрямитель сварочный ВДУ-504	5
3	Выпрямитель сварочный В Д-306	6
4	Выпрямитель сварочный ВСМ-630	2
5	Реостат балластный	32
6	Сварочный п/автомат А-5	28
7	Сварочный п/автомат КЭМППИ	4
8	Электрическая печь	3
9	Сушильный шкаф	2
10	Сварочный п/автомат MIG-445	12
11	Сварочный инвертор SIGMA-4I	1
12	Выпрямитель сварочный ВС-500	1
13	Сварочный автомат АДФ-1002	8
14	Выпрямитель сварочный ВДУ1202	1
15	Сварочный автомат ТС-16	1

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во
16	Сварочный автомат ОСА-ПА	1
17	Передвижная ФВУ «СовПлин»	2
18	Манипулятор М-110 5 0	3
19	Выпрямитель сварочный ВС-300	31
20	Авт. машина для кислородной резки ИК-12BEETLE	2
21	Сварочный автомат АДФ-1001 с ТС-80	1
22	Выпрямитель сварочный ВС-300Б	3
23	SOYER-ВМК-12W	1
24	Сварочный автомат АДФ-10030	2
25	Выпрямитель сварочный ВДМ-1201	2
26	Выпрямитель сварочный ВСМ-750	1
27	Выпрямитель сварочный ВКСМ-1000	2
28	Выпрямитель сварочный ВС-600	7

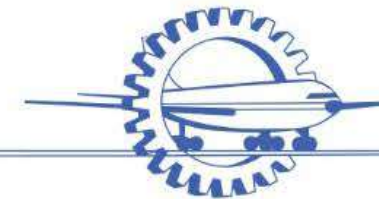
№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во
30	Выпрямитель сварочный ВДУ-1201	1
31	Авт. машинка газовой резки ИК-12BEETLE	2
32	Авт. машинка плазменной резки ИК-12MAX 3-W;	1
33	Установка электродугового напыления	1
34	Установка для аргонодуговой сварки TRITON 220DC	1
35	Установка для автоматической аргонодуговой сварки труб	1
36	Инверторный источник НЕОН ВД-201	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
1	Кран мостовой	5 тонн	14
2	Кран мостовой	10 тонн	10
3	Кран мостовой	60 тонн	1
4	Кран козловой	10 тонн	1
5	Кран козловой	20 тонн	1
6	Кран козловой	30 тонн	1
7	Кран козловой	50 тонн	1
8	Станок токарно-винторезный	1 М63	1
9	Станок токарно-винторезный	1 М63 БФ 10	
10	Станок токарно-винторезный	Д 500 Е	1
11	Станок токарно-винторезный	1 Д63 А	1
12	Станок токарно-карусельный	М 1512	1
13	Станок вертикально-сверлильный	2 Н 135	3
14	Станок сверлильный на магнитной основе	МЕ 3500	1
15	Станок радиально-сверлильный	2Л53У	1

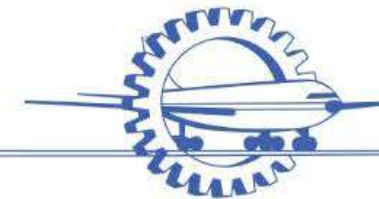
№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
16	Станок сверлильный на магнитном основании	Evolution ME 750	1
17	Станок сверлильный на магнитном основании	МВQ-50	1
18	Станок сверлильный на магнитном основании	МС-4	1
19	Станок трубоотрезной	91А53	1
20	Станок горизонтально-расточной	2620В	1
21	Станок трубогибочный с нагревом тока высокой частоты	Т.В.Ч.	2
22	Машина трубогибочная с механическим приводом	ИЗ432А	1
23	Станок резьбонарезной	5Д07	1
24	Станок заточной	ЗК634	1
25	Станок ленточнопильный	Transverse 610.40.DCH	1
26	Пресс ножницы	СОМПАКТ 60	2
27	Пресс гидравлический, 100 тонн	П6330	1
28	Пресс кривошипный, 63 тонн	К-116Г	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
29	Станок токарно-винторезный	1K62	3
30	Гидравлический станок для кольцевой и профилирующей гибки	KPB-1000 C^	1
31	Валковая профилирующая машина (резьбонакатная)	VPW12,5*1	1
32	Станок вертикально-сверлильный	2H135	3
33	Станок токарно-карусельный	1M553	1
34	Станок токарно-винторезный	1M63	3
35	Станок вертикально-сверлильный	2C132	3
36	Станок консольно-фрезерный	6H11	1
37	Станок консольно-фрезерный	6M82	1
38	Ножницы аллигаторные	H-135	1
39	Пресс ножницы	Kingslang Compact-60	2
40	Станок токарно-винторезный	TC - 70	1
41	Станок токарно-винторезный	1K62Д	1
42	Координатно-просечный пресс	с ЧПУМАХ- 1250	1

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
43	Станок радиально-сверлильный	2A 55	1
44	Пресс кривошипный (усилием 100 тонн)	LU 100	1
45	Установка для изготовления фланцев	ПФ 5101.4039	1
46	Токарно - винторезный станок	CH164OZX	1
47	Молот пневматический	MB 412	1
48	Пресс - ножницы	HB 5122	1
49	Машина листогибочная 4-х валковая	ИА 2426	1
50	Станок продольно-строгальный	7216-38	1
51	Станок продольно-строгальный	7216	1
52	Ножницы листовые	H 478	2
53	Ножницы листовые	H 483	1
54	Машина листогибочная 3 -х валковая	И 2222	1
55	Ножницы пила	HB 320	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
56	Пресс - ножницы	Н 5222	2
57	Листовые ножницы	НБ 478	3
58	Ножницы комбинированные	Н 513	1
59	Сортогибочная машина	3129	1
60	Ножницы	КНТ 3116	1
61	Рулонный стан большой		1
62	Рулонный стан малый		1
63	Компрессор	ПКС-5,25 А	2
64	Радиально-сверлильный станок	JRP-1100R	1
65	Пресс гидравлический	П313	1
66	Пила маятниковая	ПМ-400	2
67	Вальцы листогибочные	И2222	1
68	Вальцы листогибочные	ВАГ20/3000	1
69	Станок ленточнопильный	НВ320	1
70	Станок продольно-строгальный	7А 278	1

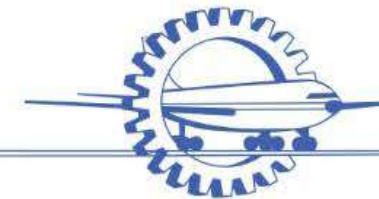
№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
71	Станок ленточнопильный	610,440 В6Н	1
72	Гидравлический профилегибочный станок	АРК-360	1
73	4-х валковый круглогогибочный станок	4HEL-3139	1
74	Трубоарезной станок	1983М	1
75	Вальцы листогибочные	УВ 1800	1
76	Вальцы листогибочные	УВ 3500	1
77	Машина листогибочная	ЛВ16/2000	1
78	Ножницы листовые	Н-475	1
79	4-х валковый круглогогибочный станок	4HEL	1
80	Пресс кромкогибочный	ИВ30	1
81	Пресс кромкогибочный	ИА134	1
82	Пресс гидравлический	П6324	1
83	Пресс гидравлический	К03032	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
84	Гидравлические гильятинные ножницы	TS-3006	1
85	Станок резьбонарезной	5607	1
86	Станок зубофрезерный	5A326	1
87	Станок долбежный	7M430	1
88	Станок зубодолбежный	5M14	1
89	Станок координатно-расточной	2A430	1
90	Плоскошлифовальный станок	ЗД723	1
91	Плоскошлифовальный станок	ЗГ71	1
92	Внутришлифовальный станок	ЗА227	1
93	Круглошлифовальный станок	3151	1
94	Ленточнопильный станок	Ergonomik	1
95	Вертикально-сверлильный станок	2032Л	1
96	Машина плазменной и автогенной резки	MultiTherm	1
97	Установка для резки лист.и проф.м-ла	НГ13	1
98	Ленточнопильный станок	Transvers 610	4

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
99	Стол сварочно-сборочный 2405x1500x640	ССМ-10	2
100	Внутришлифовальный станок	ХШ-83Н8	1
101	Печь	ПКМ	2
102	Станок токарно-винторезный	1М63	1
103	Зигочный станок	IBKS 4.0	1
104	Станок вертикально-сверлильный	2с50/60	1
105	Станок вальцовочный электромеханический	Stalex	1
106	Сварочный полуавтомат WEGA 601 DW	WEGA 61 DW	6
107	Кран-козловой (производственная площадка)	ККТ-5	1
108	Кран мостовой подвесной г/п 2тн(11м)уч.стремянок		1
109	Токарный станок 1К62	1к62	1
110	Стационарное оборудование ударно-точечной маркиров		1
111	Вальцовочный станок электрический	RM1050X90	1
112	Вальцы	И 2220	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
113	Затирочная машина	ST-92	1
114	Установка компрессорная КЗ	КЗ	3
115	ЕК-202Б		1
116	Анализатор термоэлектрический металлов и сплавов Т		1
117	Печь	ПЛ 20/12,5	3
118	Ножницы	SCTP-3,15	1
119	Трубонарезной спец, токарно-револьв. ст-к	1Н983	1
120	Аппарат	ЭР-620к3	1
121	Внутришлифовальный ст-к	3М227ГВФ2Н12	1
122	Пресс гидравлический	HVC-2-100	2
123	Сварочный выпрямитель	ВМД-4-301	5
124	Токарно-винторезный ст-к	16К20ПФ1	1
125	Токарно-винторезный ст-к	1М65	1
126	Вертикально-фрезерный с ЧПУ		1
127	Вертикально-фрезерный станок модель	6М13СН	1

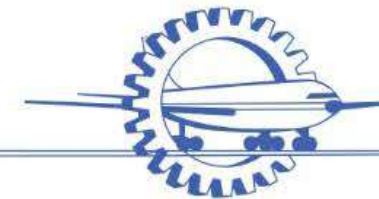
№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
128	Радиально-сверлильный ст-к с ЧПУ	V050	1
129	Ст-к вертикально-сверлильный	2С132	1
130	Станок токарно-центровой с ЧПУ	16А20Ф3С39	1
131	Ст-к токарно-центровой с ОСУ		1
132	Ст-к токарно-центровой с ОСУ		1
133	Ст-к токарно-центровой с ЧПУ	16А20Ф3С39	1
134	Токарный ст-к с ЧПУ	16А20Ф3С32	1
135	Ст-к токарно-центровой с ОСУ	16Б16Т1С1	1
136	Токарно-винторезный ст-к	РТ 2128	1
137	Пресс гидравлический для пластмасс	ДГ2428А	1
138	Ст-к инструментальный универсально-фрезерный	FUS22	1
139	Пресс	КД2128К	1
140	Круглошлифовальный ст-к	3М175	1
141	Пневматическая установка для гибки	ПО1790П	1
142	Пресс эксцентриковый	LEN-40С	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
143	Ст-к вертикально-фрезерный	FV36x160CR	1
144	Внутришлифовальный ст-к	АС-48	1
145	Ст-к для суперфиниша	ХШ-136	1
146	Горизонтально-фрезерный	FC32Н	1
147	Пресс	LENP	1
148	Пресс кромкогибочный	PKXA 100/4000	1
149	Ст-к фрезерно-консольный вертикальный	6P13	1
150	Координатно-расточной станок	2450M	1
151	Кр. шлифовальный ст-к модель	3M151B	1
152	Пресс кромкогибочный	PKXA 40/3150	1
153	Токарно-револьверный ст-к		1
154	Трубогибочный ст-к		1
155	Вальцы подогревательные	ВН-2111	1
156	Вертикально-фрезерный ст-к	6P12	1
157	Резьбонакатный ст-к	VPR12,7x70	1
158	Резьбонакатный ст-к	VPW 12.5x70	1

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
159	Труборазвальцовочный ст-к	ТР-1-3м	2
160	Спец, фрезерный ст-к	СФ-250	1
161	Винторезный ст-к	16K20ПФ1	1
162	Хонинговальный станок	384	1
163	Горизонтально-фрезерный	6P82Г	1
164	Ножницы для резки металла кривошипные	SCTP-3,15	1
165	Ст-к револьверный	1K341	1
166	Плоско-шлифовальный станок	3Б722	1
167	Токарно-винторезный ст-к	1M63Н	1
168	Вертикально-фрезерный ст-к	6P13	1
169	Ножницы	НВМ-2	1
170	Радиально-сверлильный станок	2м55	1
171	Станок фрезерный	6P11	1
172	Ст-к токарный высокой точности 250ИТВ	250ИТВ	1
173	Манометр грузопоршневой	МП-60	1
174	Пресс гидравлический для пластмасс	PHM-100А	1



ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
175	Ст-к вертикально-сверлильный	2Н135	1
176	Горизонтально-фрезерный ст-к	6Р82Г	1
177	Разрывная машина	ГМС-50	1
178	Заточной ст-к	ЗВ642	1
179	Консольно-фрезерный ст-к	6Р82	1
180	Токарно-винторезный ст-к	16К20	1
181	Токарно-винторезный ст-к	1И611П	1
182	Мультиметр	Ф-4800	1
183	Пресс гидравлический	М5	2
184	Пружинноавив.автомат	ПН-1	1
185	Ст-к настольно-сверлильный	2Г103П	1
186	Ст-к обдирочно-шлифовальный ЗК633	ЗК633	2
187	Токарно-винторезный ст-к	16К207511507	1
188	Токарно-винторезный ст-к	1К62	1
189	Вертикально-сверлильный станок	2н125	1
190	Галтовочная уст-ка		1
191	Галтовочный барабан		1
192	Ст-к обдирочно-шлифовальный	ЗБ633	2

№ п/п	Наименование оборудования	Марка модель	Кол-во
193	Стилоскоп	СЛ-13	1
194	Твердомер "Роквелл"		1
195	Твердомер ТШ-2		1
196	Толщиномер		1
197	Биенимер	Б-10	1
198	Машина для испытания пружин	МИП-100-2	1
199	Настольно-сверлильный ст-к 2М112	2М112	3
200	Оптическая линейка	ИС-36М	1
201	Точильно-шлифовальный ст-к	ЗБ632	1
202	Точильно-шлифовальный ст-к	ЗБ633	1
203	Машина термической резки	"Suprarex SXE-P 3500"	1
204	Машина термической резки	PCM.3212	1
205	Пила ленточная,	DCB-S 1100	1
206	Профилегибочный станок	АКВАНД	1
207	Станок вертикально-сверлильный	2С50	2
208	Машина сверлильно-фрезерная	МАВ 800	6



ТЕХНИКА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во	Предназначение
1	Автокран 25тн - XCMG QY25K5	1	Грузоподъемный механизм
2	Автомобиль Chevrolet Niva	1	Автомобиль
3	Автокран 50 тонн КС-65713-5 Галичанинна на базе КАМАЗ 6560 вездеход (8х8)	1	Грузоподъемный механизм
4	Автокран Liebherr LTM 1100 5.2	1	Грузоподъемный механизм
5	Автовышка АГП 26-28м –	1	Грузоподъемный механизм
6	Автомобиль ВАЗ 212140 «Нива 4х4»	1	Автомобиль
7	Бензовоз	2	Тип специальной техники, предназначенной для перевозки нефтепродуктов
8	Вахта МАЗ для перевозки рабочих	1	Тип специальной техники, предназначенной для перевозки людей
9	Гусеничный кран ДЭК-251	3	Грузоподъемный механизм

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во	Предназначение
10	Газель пассажирская	1	Тип специальной техники, предназначенной для перевозки людей
11	Манипулятор борт 20 тн	1	Грузоподъемный механизм
12	УАЗ-39094 (Фермер-грузовик)	1	Автомобиль
13	Фронтальный погрузчик XCMG LW188, ГП 3 т)	1	Грузоподъемный механизм
14	Экскаватор Doosan DX190W	1	Строительный механизм
15	Сварочный инвертор Lincoln Electric Invertec 400-SX	1	Ручная дуговая сварка
16	Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-6303 С УЗ	1	Ручная дуговая сварка
17	Сварочный аппарат Invertec V350-Pro	2	Полуавтоматическая сварка
18	Сварочный полуавтомат Kemppi Kemract 323A	2	Полуавтоматическая сварка
19	Сварочный аппарат Lincoln Arcweld 250i-ST DV	1	Ручная дуговая сварка
20	Сварочный аппарат Lincoln PowerCRAFT 250i-ST DV	1	Ручная дуговая сварка



ТЕХНИКА И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во	Предназначение
21	Сварочный аппарат Lincoln Flextec 450	5	Полуавтоматическая сварка
22	«Горизонт 2» - кмп	1	Система автоматической двусторонней горизонтальной сварки
23	Аппарат безвоздушного распыления Graco Mark V	6	Окрасочное оборудование
24	Компрессор Atlas Copco (тип XAS 186)	1	Дизельный винтовой компрессор
25	Компрессор Airman 750	2	Дизельный винтовой компрессор
26	Дизельгенератор Denyo «DCA» 150	1	Дизельный генератор
27	Аппарат лакокрасочный 48:1 MERKUR 16V 175 Graco	2	Окрасочное оборудование
28	Вентилятор ВО -30-160 ВР, дв. в зг. 2,2\1500	4	Резервуарный турбинный вентилятор

№ п/п	Наименование оборудования	Кол-во	Предназначение
29	Вентилятор В-Ц2-10	2	Резервуарный турбинный вентилятор
30	Вышка тура строительная ВТ-200м/2,0х2.0 секция 0,58м Н 17м	4	Строительная оснастка
31	Рукав окрасочный WPH-1 (MT13) d=6 L=15.00м1/4	10	Окрасочное оборудование
32	Рукав пескоструйный EXTRIMBLAST-25м/бухта	40	Абразивное оборудование
33	Толщиномер « ELCOMETER » (Германия)	2	Инструментальный контроль
34	Толщиномер «Константа К5» с датчиками ИДЗ, ДШ1, ДВТР1, ДА1, КД2	2	Инструментальный контроль
35	Прибор для измер. ELCOMETER 319 № NH 24215 влажности воздуха, температуры воздуха и металлических поверхностей, определения точки росы (Германия)	2	Инструментальный контроль
36	Пескоструйные аппараты DSG 200	16	Абразивное оборудование

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ДЕПАРТАМЕНТ АВИАЦИОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД АЭРОДРОМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество!

443022 г. Самара, Заводское шоссе, 14

e-mail: zao.zao@mail.ru

тел./факс: (846) 992-06-03, 992-05-96

www.zaozao.org